

实际问题研讨

超常控制模式用于带钢卷取温度控制

[范晓明](#) [张利](#) [苗雨阳](#) [王国栋](#) [刘相华](#) [蔡家虹](#) [胡奇](#)

(东北大学轧制技术及连轧自动化国家重点实验室)

Abstract 提出了超常控制模式, 推出状态空间和超常状态空间过程向量间的直觉映射关系, 建立了超常控制模式过程向量的坐标变换式并给出离散系统直觉偏差的算法, 证明通过过程刷新与过程再现可实现时间超前, 进而将超常控制模式用于热轧带钢卷取温度控制.

Keywords [超常控制模式; 状态空间; 直觉映射](#)

收稿日期

修回日期

通讯作者

DOI

PACS: TP18