

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> SLL旋转机械状态监测及故障分析系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

SLL旋转机械状态监测及故障分析系统

关键词: **状态监测** **旋转机械** **故障诊断系统** **自动监测**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 大连圣力来监测技术有限公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 该系统可对各类旋转机械进行全方位(不仅是振动参数,还包括温度及各种工艺过程参数)的实时数据采集、状态监测、故障报警、机组运行样本数据的自动保存与管理,机械运行状态的故障分析与诊断。技术特点: 基于事件、基于时间、基于本地、基于网络多方存储模式;全自动启停机全程瞬态响应技术以及独特的历史趋势曲线分析技术。与国内外同类产品比较: 仅用一台计算机(OMS、PMS)完成同类产品中上、下位机配合才能完成的全部监测及分析功能。提高了系统的实时性、可靠性和整体性精度。成熟程度: 小批量生产; 新增总投资: 120万元; 新增销售收入: 900万元; 主要竞争企业: 美国BENTLY NEVADA公司、美国ENTEK公司。市场简要分析: 从国内外几家公司、院校多年一年参与该项技术的开发和市场竞争活动的事实,足以说明现代企业设备需求状态监测及故障分析技术。据中国石化集团公司仅对规定的五大关键机组的168套进行调查,只有30%的机组配置在线式状态监测系统,若单计算石化集团上千套关键机组,配置在线监测系统的机组估计不足5%。石化集团公司应用监测技术管理设备的普及水平在中国各行业中应该是领先的,而其它行业,如化工、电力、矿山、冶金等的关键机组配置在线监测系统的远不如石化集团公司,可见市场之大。合作意向: 引进外资。产品主要技术性能指标: 测量参数类型: 机组键相(兼转速)、轴径向振动、轴位移、温度、压力、流量、差压阀位及用户自定义的参量; 采样频率: 800kHz; 抗混频带1024/2048/20kHz; A/D转换精度: 12位/16位; 采样长度: 1024/2048/4096; 输入阻抗: 大于1G; 相位误差: 通道间无误差; 幅值测量误差<0.5%; 转速测量误差<0.03%。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号