

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 冲压生产线柔性自动化系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

冲压生产线柔性自动化系统

关键词: 冲压 柔性自动化系统 生产线 下料 工业机器人

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 沈阳新松机器人自动化股份有限公司

成果摘要:

沈阳新松机器人自动化股份有限公司为适应中国汽车覆盖件冲压自动化生产的需求, 研制开发了冲压生产线柔性自动化系统, 成功地应用于一汽大众汽车有限公司70#冲压线。该柔性自动化系统由1套自动化拆垛系统、12台上下料机器人、1台翻转传送装置、4台穿梭传送装置和8个电控单元柜等部分组成, 它与早期由压力机驱动的不同步自动化冲压线有本质的不同。自动化系统实际上控制着70#冲压线(由6台压机组成), 即压机均以单次行程规范工作, 由柔性自动化系统控制生产线上各台压机在什么时候冲压和各工序间覆盖件的运动及姿态的变化, 整条冲压线按一定节奏、连续不断地进行柔性自动化生产, 从而明显地提高了生产效率和质量, 大大地减轻了工人的劳动强度。彻底改变汽车行业传统的汽车覆盖件冲压生产方式, 进而以高效、优质、快捷的方式生产。并降低物耗、降低成本、节约投资, 消除了操作人员的不安全性、减轻了劳动强度、改善了作业环境。同时, 新松公司也成功地地为中小型冲压、锻压机床设计开发了系列自动化上下料机器人系统。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告