

智能控制技术及应用

串行饱和和生产线模糊控制方法的研究

(东北大学 信息科学与工程学院, 辽宁 沈阳 110004)

摘要 生产存储控制的任务是按时完成生产计划的前提下, 控制生产节奏, 尽量降低不必要的库存。为了在保持生产线最大通过率的前提下, 达到平均在制品量最少的目的, 采用模糊控制技术, 对串行饱和和生产线进行物料准入控制。在对物料准入控制问题进行简单描述的基础上, 详细介绍了模糊控制器的设计。通过实例仿真与CONWIP控制进行了对比, 结果表明采用模糊控制可以取得令人满意的效果。

关键词 [生产存储控制](#); [模糊控制](#); [在制品](#); [串行生产线](#); [饱和](#)

收稿日期

修回日期

通讯作者

莫巨华

DOI

分类号

