

数控机床采样数据驱动系统的设计参数

[Y. Koren](#) [周立峰](#)

(成都电讯工程学院)

Abstract 引言计算机数字控制(CNC)系统可以采用很多形式的位置控制。一种方法是,利用一个外部的数字控制回路来实现反馈。文献(1)就此进行了讨论和比较。由小型计算机所产生的基准脉冲加到数字逻辑装置上。这种控制形式用一个递减计数器作为比较元件。

Keywords

收稿日期

修回日期

通讯作者

DOI

PACS: