

当前位置：首页 >> 控制系统 >

施耐德电气以绿色智能制造助力新通联转型升级

时间：2020-09-15 作者：专家委 点击：456

【仪表网 仪表企业】近日，全球能源管理与自动化领域数字化转型专家施耐德电气与上海新通联包装股份有限公司(新通联)达成战略合作，签署协议为新通联打造精益体系逐步推进绿色智能制造，并将在其宝山工厂先行落地实施，为其提供精益产线及厂内物流优化方案咨询、精益体系评估与规划，以及精益数字化实施方案，助力工厂实现提质增效、降本减存。施耐德电气高级副总裁、工业自动化业务中国区负责人庞邢健与新通联董事长曹文洁代表双方签约。庞邢健表示：“施耐德电气为工业客户提供‘从咨询到落地’的绿色智能制造整体解决方案，以顶层设计来推动各个子系统的规划和部署，涵盖供应链管理、精益生产和能源管理咨询，进而实现从数字化到软硬件解决方案的有效落地，助力企业成功实现数字化转型。”



绿色智能制造咨询 为传统制造行业赋能

近年来，随着人力成本增加以及国家对环保的要求的愈发严格，传统制造业生产、经营成本不断提升。在包装领域，企业需要同期生产多种产品规格型号，灵活调整生产计划，精确管理生产进度；解决前后制程产能不匹配，在制品多，生产周期长，库存数量多，占地面积大，资金占用等问题。要实现从订单到生产发货完整过程的有效协同和精确管理，“精益生产”成为必然选择。作为包装行业的知名企业，新通联成立20多年来始终坚持生产经营的改进和升级，工厂的自动化和智能化以及生产过程的“低碳环保”，是其生产、运营的核心诉求。

作为自动化领域数字化转型专家，施耐德电气在精益生产助力企业数字化转型上拥有丰富实践经验。针对新通联宝山工厂的升级需求，施耐德电气以四步咨询法为基础，在绿色智能制造的顶层设计咨询下首先为其提供了精益生产的咨询服务，帮助新通联打造自己的精益体系：

前期预调研：确认客户需求，通过现场走访进行快速诊断，其后给出项目方案建议书；现状诊断与分析：根据项目范围全面诊断，并给出精益生产评估体系方案；精益方案设计：完善方案细节并根据实际情况进行改进；辅导回访：咨询方案落地后进行回访，并进行精益评分跟踪比较。

携手上下游产业链 共赢绿色智能制造未来

进入中国市场以来，施耐德电气始终坚持全面而鲜明的本土化战略，建立开放共赢的“朋友圈”，以先进的技术和丰富的全球运营经验赋能上下游产业链的合作伙伴。

新通联是施耐德电气包装材料的核心供应商之一，通过对工厂进行精益生产改造，也将为施耐德电气提供在品质、价值、环保方面更具竞争力的包装产品。作为物流包装和解决方案的供应商，新通联致力于打造从包装咨询、设计、生产、现场装箱到物流配送“一站式”解决方案的生产服务型企业。新通联董事长曹文洁表示，“借助施耐德电气从咨询到落地的绿色智能制造整体解决方案，新通联将加速数字化转型，以更快的速度，生产出更高质量，遵循更高环保标准的产品，打造包装行业智能制造升级的标杆。”

自动化仪表
分析仪器
医疗仪器
传感器
仪器材料
电子电工
试验设备
环境监测
光学仪器
控制系统

合作媒体



随着产业结构调整以及智能制造转型更加深入，如何通过自动化、信息化、数字化、网络化和绿色化的手段优化生产及运营过程，成为传统制造业关注的焦点。得益于丰富的精益生产经验和数字化转型成功实践，施耐德电气将为新通联乃至更多的传统制造企业提供‘从咨询到落地’的绿色智能制造整体解决方案，为中国制造由大转强贡献力量。

(来源：仪表网)

友情链接

[中国仪器仪表学会](#) [深圳市科协](#) [广东省仪器仪表学会](#) [深圳市仪器仪表与自动化行业协会](#) [中国仪器仪表商情网](#) [中国自动化网](#) [激光制造网](#)