

(../index.html)

校外 (../xw.htm)

信息门户 (http://i.cqu.edu.cn)

综合信息系统

(http://i.cme.cqu.edu.cn)

后台登录

(https://cms.cqu.edu.cn:8443/system/caslogin.jsp)

English (../xbyw/Home.htm)

首页 (../index.htm) 学院概况 (../xygk.htm) 党建工作 (../djgz.htm) 师资队伍 (../szgk.htm)

学科科研 (../xkky.htm) 国际合作 (../gjhz/gjhzgk.htm) 教育培养 (../jypy.htm) 青春机械 (../qcjx.htm)

师资队伍

师资概况 (../SZGK.HTM)

杰出人才 (../JCRC.HTM)

教授 (../JS.HTM)

副教授 (../FJS.HTM)

讲师 (../JS2.HTM)

人才招聘

(../RCZP/RCYJZC.HTM)

人才引进政策

(../rczp/rcyjzc.htm)

招聘岗位 (../rczp/zpgw.htm)

首页 (../index.htm) > 师资队伍 (../szgk.htm) >

阎春平



姓名: 阎春平
出生年月: 19730203
学历学位: 博士研究生/博士/博士生导师
专业技术职务: 教授

个人简历

大学开始受教育经历:

1999/09-2002/07, 重庆大学, 机械工程学院制造工程研究所, 博士

1995/09-1997/12, 重庆大学, 机械工程学院制造工程研究所, 硕士

1991/09-1995/07, 重庆大学, 机械工程一系机械制造工艺及设备专业, 学士

研究工作经历:

2010/09-至今, 重庆大学, 机械工程学院, 教授, 博导

2010/01-2011/01, California State University, Los Angeles, USA, 国家公派访问学者

2005/04-2008/10, 重庆大学, 土木工程学科, 博士后研究

2003/07-2010/09, 重庆大学, 机械工程学院, 副教授

2001/01-2003/06, 重庆大学, 机械工程学院, 讲师

1998/04-2000/12, 重庆大学, 机械工程学院, 助教

主要研究方向

1. 智能制造系统与装备
2. 机电一体化技术
3. 制造业信息化技术及应用
4. 绿色设计与制造

毕业研究生去向

主要就业方向: 智能化仪器仪表设计、工业控制系统开发、智能化装备改造与维护、工业用软硬件系统开发等

主要研究经历、荣誉称号、获奖情况、社会兼职等

作为项目负责人或主研人员完成科研项目20余项, 其中包括国家自然科学基金项目2项、国家863项目5项、国家“十五”、“十一五”科技攻关项目4项。获得国家科技进步奖二等奖1项、国家教育部科技进步一等奖1项、二等奖2项和四川省科技进步三等奖1项; 发表论文40余篇, 其中SCI/EI检索30余篇; 申请和授权国家发明专利10余项。

与重庆机床集团、重庆仪器厂、重庆水轮机厂、重庆红宇精工等多家企业有着长期的合作关系; 具有丰富的工程实践经验, 先后主持研究和开发了机床智能化提升系统、现场仪表系统、现场数据采集与控制系统、计算机辅助设计系统等实用化系统, 深受应用单位好评; 兼重庆大学制造工程研究所常务副所长, 重庆大学绿色智能卓越创新中心副主任。

公开发表论文 (代表作)

近期已发表部分论文如下:

- [1]曹卫东, 阎春平, Ding Lei, Ma Yufeng. A continuous optimization decision making of process parameters in high-speed gear hobbing using IBPNN/DE algorithm[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2016, 85(9-12): 2657-2667. (SCI三区: 000381105100061, EI: 20154801614238)
- [2]曹卫东, 阎春平, Wu Dianjian, Tuo Junbo. A novel multi-objective optimization approach of machining parameters with small sample problem in gear hobbing[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017, 93(9-12): 4099-4110. (SCI三区: 000416179700091, EI: 20173204022237)
- [3]吴电建, 阎春平. A balance approach for the one-dimensional multiple stock size cutting stock problem with setup cost[J]. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part B Journal of Engineering Manufacture, 2016, 230(12): 2182-2189. (SCI检索: 000393329600003, EI检索: 20165203160969)
- [4]曹卫东, 阎春平, 吴电建. 支持少样本的高速滚齿工艺参数优化方法[J]. 计算机集成制造系统. (已录用, EI刊源)
- [5]曹卫东, 阎春平, 郭奉民. 基于成组技术和标准模板的滚齿CNC自动编程[J]. 计算机集成制造系统. 2015, 21(1): 195-203. (EI: 20151200650625)
- [6]吴电建, 阎春平, 李俊, 曹卫东. 面向可加工性的矩形件优化下料方法[J]. 计算机集成制造系统. 2018, 24(06): 1374-1382. (EI检索: 20183805839828)
- [7]吴电建, 阎春平. Balanced approach for the two-dimensional rectangular guillotine cutting stock problem with setup cost[C]. The 4th International Conference on Mechanical Engineering and Green Manufacturing 2018 (MEGM 2018), Xian, P.R.

China, 2018 August 16-17. (EI收录)

[8]吴电建, 阎春平. An optimization method for cutting stock problem with complex application requirements in cloud manufacturing[C]. The 6th International Conference on Frontiers of Manufacturing Science and Measuring Technology 2018 (FMSMT 2018), Taiyuan, P.R. China, 2018 September 6-9. (EI收录)

[9]许建平, 阎春平. 可重构制齿生产线能效监控系统设计与实现技术研究[J]. 制造业自动化.

[10]王星荣, 阎春平, 万露, 曹卫东. 一种智能滚齿机成熟度评价方法[J]. 机械科学与技术. (CSCD核心刊源)

[1 2]



重庆大学机械 工程学院

College of Mechanical Engineering
ChongQing University

电话: 86-023-65102401

邮编: 400030

地址: 重庆市沙坪坝区沙正街174号A

区第七教学大楼

ICP备案号: 渝ICP备15007027号-4



机械学院官方微信