



汽车车身先进设计制造 国家重点实验室

State Key Laboratory Of Advanced Design And Manufacturing For Vehicle Body



今天是 2013-05-31

[English]



刘继常

热点导航

+ 实验室版面费报销流程(NEW)

+ 机电学会“春晖计划”

刘继常, 男, 汉族, 1968年7月出生于湖南省新化县, 博士后, 教授, 中国致公党湖南大学委员会委员, 2008年入选教育部新世纪优秀人才支持计划。

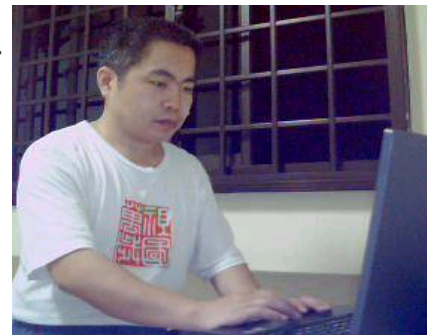
通讯地址: 湖南省长沙市岳麓山湖南大学机械与运载工程学院

邮政编码: 410082

联系电话: 13548590598

E-mail: 此邮件地址受spam bots保护, 需要使用 Javascript 功能来查阅。;

此邮件地址受spam bots保护, 需要使用 Javascript 功能来查阅。



相关链接

中华人民共和国科学技术部

中华人民共和国教育部

汽车安全与节能国家重点实验室

汽车动态模拟国家重点实验室
湖南大学

主要学习经历:

1986年9月-1990年7月, 在湖南大学机械系铸造专业学习, 获学士学位;

1993年8月-1996年6月, 在华中理工大学材料科学与工程系铸造专业学习, 研究铸造合金, 获硕士学位;

2000年9月-2004年6月, 在湖南大学机械与汽车工程学院机械制造及其自动化专业学习, 研究激光加工工艺及其装备, 获博士学位。

主要工作经历:

1990年7月-1993年8月, 在湖南锻造厂(九六三九厂)九分厂工作, 任分厂主任工程师, 主要负责分厂技术管理、工艺和现场技术;

1996年6月-2000年8月, 在广州有色金属研究院耐磨材料与机械工程研究所(又名南方有色金属科技集团有限公司)工作, 曾任质量部长、实验室及车间主任等职, 分别负责质量检验与管理、工艺试验与产品开发和生产管理;

2005年2月-现在, 在湖南大学任教, 先任副教授, 2006年任教授, 主要承担激光加工等方面的教学与科研工作(期间在职进入中南大学材料科学与工程博士后流动站);

2008年10月-2009年9月, 在新加坡国立大学做访问学者, 进行生物医学制造、微制造的相关基础研究。

研究领域:

激光制造技术、生物医学制造技术、先进成型及其模具技术。

主要学术兼职:

中国机械工程学会高级会员、特种加工分会激光技术委员会委员、英国皇家物理学会(Institute of Physics(IOP))会刊评审、美国机械工程师学会(American Society Of Mechanical Engineers(AMSE))会刊评审。

主持或参与的项目:

- ▶ 主持国家科技支撑计划重点项目课题“汽车车身覆盖件模具的激光制造装备与工艺”(2007BAF29B01); (国拨经费719万元, 总经费2419万元)
- ▶ 主持教育部新世纪优秀人才支持计划项目“激光熔覆组织及其性能的理论及试验研究”(NCET-08-0183); (国拨经费50万元)
- ▶ 主持粤港合作关键领域重点突破项目“汽车零部件模具表面激光强化技术与装备的产业化”(2007Z002); (国拨经费98万元)
- ▶ 具体负责(副组长)广东省教育部产学研合作专项资金重点项目“激光强化汽车零部件模具表面的装备与工艺”(2008A090400017); (国拨经费120万元)
- ▶ 主持中国博士后科学基金项目“激光熔覆金属层的宏观组织及其形成机理研究”(20060390879); (国拨经费3万元)
- ▶ 主持湖南省自然科学基金项目“激光熔覆直接制造的金属零件晶粒形态及其形成机理研究”(06JJ50094); (国拨经费2万元)
- ▶ 主持湖南大学汽车车身先进设计制造国家重点实验室课题“激光熔覆基本数学模型与数值模拟”(50875013); (国拨经费25万元)
- ▶ 主持中国包装总公司技术创新项目“金属包装容器的激光焊接研究”(05ZBKJA009); (国拨经费2万元)
- ▶ 主持中南大学粉末冶金国家重点实验室开放课题“在不同气氛下碳钢表面激光熔覆Al-Ni-Y粉末的研究”; (国拨经费1万元)

访问量: 802425

站内搜索

go

20. ▶主持湖南省教育厅研究项目“金属包装容器的激光焊接研究”(05C512); (国拨经费1万元)
11. ▶主研(项目组排名第2)国家自然科学基金项目“基于铝合金激光深熔焊接小孔内等离子体直接光谱观测的小孔效应研究”(50875079); (国拨经费35万元)
12. ▶负责广州市重大攻关项目“汽车齿轮用等温淬火球墨铸铁的研制”(98-2-081-01); (国拨经费9万元)
13. ▶作为主要参加者参与广州市有色金属研究院自选项目“新型高纯镍耐热耐磨合金材料及喷火嘴和篦条的研制”(已经鉴定、获奖);
14. ▶作为主要参加者参与项目“桁架式准封离型切割与焊接用1kW级CO2激光器”(已获奖)。

获奖项目:

1. ▶博士学位论文“激光熔覆成形金属薄壁结构的理论与试验研究”被评为2006年度湖南大学优秀博士学位论文;
 - 2、作为主要参加者的获奖项目(均有获奖证书):
 - 1) “桁架式折叠准封离型切割与焊接用1kW级CO2激光器”, 2003年, 湖南省科技进步一等奖;
 - 2) “新型高纯镍耐热耐磨合金材料及其喷火嘴和篦条的研制”, 1997年, 广东省科技进步一等奖;
 - 3) “新型高纯镍耐热耐磨合金材料及其喷火嘴和篦条”, 1997年, 广东省优秀新产品三等奖;
 - 4) “新型高纯镍耐热耐磨合金材料及喷火嘴”, 1997年, 广东省重化工业厅科技进步一等奖。
- 独立或作为第一发明(设计)者申请(获得)的专利:

1. ▶发明专利:奥铁体球墨铸铁的一种热处理工艺. 申请号: 200710035838.4;
2. ▶实用新型专利:适合于田间小路的履带式运输车. 专利号: ZL200420068921.3; (已经授权)
3. ▶实用新型专利:壳体粉末流分流装置. 专利号: ZL200420068958.6; (已经授权)
4. ▶发明专利:用激光加热罩口内金属提高补缩效率. 专利号: ZL200510031287.5; (已经授权)
5. ▶发明专利:子母开关. 专利号: 200510031288.X;
6. ▶实用新型专利:三片罐罐身激光焊接接头对准装置. 专利号: ZL200520049742.X; (已经授权)
7. ▶发明专利:智能化激光熔覆成形金属零件. 申请号:200610136875.X;
8. ▶发明专利:包含供速成型单元的远程客户参与型协同设计制造系统. 申请号:200710034212.1;
9. ▶发明专利:移动式半导体激光模具表面强化系统. 申请号:201010022105.9;
10. ▶发明专利:移动式半导体激光模具修复系统. 申请号: 201010022104.4。

近5年发表的论文:

- 1) 近5年作为第一作者或独立发表的主要论文:
 - [1] Jichang Liu, Lijun Li. In-time Motion Adjustment In Laser Cladding Manufacturing Process For Improving Dimensional Accuracy and Surface Finish of The Formed Part. Optics & Laser Technology, 2004, 36(6): 477-483; (SCI/EI)
 - [2] Jichang Liu, Lijun Li. Effects of Powder Concentration Distribution on Fabrication of Thin-Wall Parts in Coaxial Laser Cladding. Optics & Laser Technology, 2005, 37(4): 287-292; (SCI/EI)
 - [3] Jichang Liu, Lijun Li. Study on Cross-Section Clad Profile in Coaxial Single-Pass Cladding with a Low-Power Laser. Optics & Laser Technology, 2005, 37(6): 478-482; (SCI/EI)
 - [4] 刘继常, 李力钧. 激光熔覆成形金属薄壁结构的试验研究. 机械工程学报, 2004, 40(10): 185-188; (EI)
 - [5] Liu Jichang, Li Lijun. Experimental Study on Macro and Micro-Structure of Metallic Parts Built by Low-power Laser Cladding. Chinese Journal of Mechanical Engineering, 2005, 18(2): 263-266; (EI)
 - [6] Jichang Liu, Lijun Li, Xiaozhu Xie, et al. Study on attenuation of laser power by powder flow in coaxial laser cladding. SPIE, 5629: 475-482; (ISTP/EI)
 - [7] Jichang Liu, Lijun Li, Yuanzhong Zhang, et al. Attenuation of laser power of focused Gaussian beam during interaction between laser and powder in coaxial laser cladding. Journal of Physics D: Applied Physics, 2005, 38(10): 1546-1550; (SCI/EI)
 - [8] Jichang Liu, Lijun Li. Effects of process variables on laser direct formation of thin wall. Optics & Laser Technology, 2007, 39(2): 231-236; (SCI/EI)
 - [9] Jichang Liu, Lijun Li. Direct Fabrication of Thin-Wall Parts by Laser Cladding. Journal of Manufacturing Processes, 2006, 8(1): 1-7; (EI)
 - [10] Liu Jichang. Formation of cross-sectional profile of a clad bead in coaxial laser cladding. Optics & Laser Technology, 2007, 39(8): 1532-1536; (SCI/EI)
 - [11] Jichang Liu, Yusheng Liu. Research on Aligning of the Butts in Laser Welding of Thin Sheet of Three-Piece Can. Proceedings of the 22nd IAPRI Symposium, May, 2005, Sao Paulo, Brazil;
 - [12] 刘继常. 激光单道熔覆成形的金属零件壁厚模型的研究. 材料科学与工程, 2005, 13(1): 99-102; (EI)
 - [13] 刘继常, 李力钧, 谢小柱等. 激光熔覆的金属带横截面轮廓的形成过程分析. 材料科学与工程, 2008, 16(3): 297-300; (EI)
 - [14] 李大生(研究生), 刘继常. 激光熔覆金属层柱状晶/等轴晶转变模型的研究进展. 机械工程材料, 2008, 32(2): 8-10, 14;
 - [15] 刘继常, 宁曼妮, 李力钧. 激光直接制造技术对企业敏捷制造策略的影响. 中国机械工程, 2004, 15(s1): 142-147;
 - [16] 刘继常, 李力钧, 邢胜. 激光熔覆金属粉末直接制造砂型铸造模具的探讨. 激光技术, 2003, 27(6): 572-576;
 - [17] 刘继常, 李力钧, 朱小东, 陈洪. 试析几种激光复合焊接技术. 激光技术, 2003年, 27(5): 486-489;
 - [18] 刘继常, 李力钧, 朱小东等. 激光熔覆直接成形金属铸造模具的探讨. 制造技术与机床, 2003, (5): 44-47;
 - [19] 刘继常, 李力钧, 邢胜. 激光熔覆成形砂型铸造金属模具探讨. 湖南大学学报, 2003, 30(6): 51-55; (EI)
 - [20] 刘继常, 李力钧. 砂型铸造金属模具的激光直接制造. 铸造, 2003, (5): 319-323;

- [21] [刘继常](#), [李力钧](#), [邢继](#). 在两种不同工艺下激光与电弧复合焊接研究. *现代制造工程*, 2002, (9): 60-61;
- [22] [刘继常](#), [李力钧](#). 激光复合焊接的探讨. *焊接技术*, 2002, (4): 6-8;
- [23] [刘继常](#), [李力钧](#). 提高激光熔覆成型制件质量的实时运动调节方法的理论研究. 《第十届全国光电技术与系统学术年会论文集》, 全国光电技术与系统委员会, 2003年8月, 湖南长沙;
- [24] [刘继常](#), [李力钧](#). 提高激光熔覆成型制件质量的方法的探讨. 《2003年中国机械工程学会全年论文集》, 北京: 机械工业出版社, 2003年11月, 广东深圳;
- [25] [刘继常](#), [李力钧](#). 工艺参数对激光直接制造金属薄壁零件的影响. 《2005年中国机械工程学会全年论文集》, 北京: 机械工业出版社, 2005年11月, 重庆。
- 2) 近年作为合作者发表的主要论文:
- [1] [邢继](#), [李力钧](#), [金湘中](#), [刘继常](#), [陈沛](#). Al₂O₃热压陶瓷激光辅助切削温度场分布与切削深度. *中国有色金属学报*, 2008, 18(2): 254-259; (EI全文)
- [2] [谢小柱](#), [李力钧](#), [方石银](#), [刘继常](#), [邢继](#), [张屹](#). 中低功率CO₂激光切割非金属材料. *光电子·激光*, 2005, 16(2): 236-239; (EI全文)
- [3] [谢小柱](#), [李力钧](#), [张屹](#), [刘继常](#), [邢继](#). 激光切割金属厚板新技术. *激光技术*, 2005, 29(3): 251-254;
- [4] [谢小柱](#), [刘继常](#), [张屹](#)等. 激光辅助加工技术现状及其进展. *现代制造工程*. 2005(2): 146-148。

最近更新 (2010-04-14)

[< 上一篇](#)

[下一篇 >](#)

[返回](#)

地址:湖南省长沙市麓山南路 邮编:410082 电话:86-731-88821445 传真:86-731-88822051
©2006 汽车车身先进设计制造国家重点实验室