

### 高温超导本征结加工中的氩离子铣技术

姜振国<sup>①</sup>, 钟扬音<sup>①</sup>, 康琳<sup>①</sup>, 陈健<sup>①\*</sup>, 袁洁<sup>②</sup>, 羽多野毅<sup>②</sup>, 王华兵<sup>②</sup>, 吴培亨<sup>①</sup>

① 南京大学超导电子学研究所, 南京 210093;

② 日本国立材料科学研究所, 筑波 3050047, 日本

Influence of argon ion milling in the fabrication of high temperature superconducting intrinsic Josephson junctions

JIANG ZhenGuo<sup>1</sup>, ZHONG YangYin<sup>1</sup>, KANG Lin<sup>1</sup>, CHEN Jian<sup>1\*</sup>, YUAN Jie<sup>2</sup>, HATANO Takeshi<sup>2</sup>, WANG HuaBing<sup>2</sup>, WU PeiHeng<sup>1</sup>

1. Research Institute of Superconductor Electronics, Nanjing University, Nanjing 210093, China;

2. National Institute for Materials Science, Tsukuba 3050047, Japan

[摘要](#)[图/表](#)[参考文献\(0\)](#)[相关文章\(0\)](#)[点击分布统计](#)[下载分布统计](#)

版权所有 © 《中国科学》杂志社

地址: 北京市东黄城根北街16号, 《科学通报》编辑部, 100717

电话: 010-64036120 E-mail: csb@scichina.org

网络系统维护电话: 010-64034113 E-mail: sys@scichina.org