

工作简讯和技术交流

## 一项技术改造的成果——车床以旧改精达到盘荷波导零件精加工要求

\$改装精密车床三结合小组

收稿日期 修回日期 网络版发布日期:

**摘要** <正> 加速管盘荷波导零件的精加工是研制电子直线加速器的一项重要技术关键,精度要求很高,尺寸和几何形状精度都不能大于0.005毫米,光洁度要求 $\geq 10$ 以上。因该零件用无氧铜制成,不宜用磨、研等工序作最后超精加工,所以只能用精密车床采用车削的方法

**关键词**

**分类号**

### 扩展功能

#### 本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [\[PDF全文\]\(372KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献](#)

#### 服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

#### 相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)

### Abstract

### Key words

DOI

通讯作者