

A

## 10MW高温气冷堆球形燃料元件制造

@贺俊\$清华大学核能技术设计研究院!北京 102201 @邹彦文\$清华大学核能技术设计研究院!北京 102201 @邱学良\$清华大学核能技术设计研究院!北京 102201 @梁彤翔\$清华大学核能技术设计研究院!北京 102201

收稿日期 2003-1-22 修回日期 网络版发布日期:

**摘要** 10MW高温气冷实验堆球形燃料元件的制造使用橡胶模具冷等静压工艺。制造了44批,约20540个燃料元件。燃料元件的冷态性能符合设计指标,44批燃料元件的平均自由铀含量为 $4.57 \times 10^{-5}$ ,正品率为99%。

**关键词** [高温气冷堆](#) [球形燃料元件](#) [准等静压](#)

**分类号** [TL352.2](#) [TL424](#)

## Fabrication of Spherical Fuel Element for 10 MW High Temperature Gas-cooled Reactor

HE Jun, ZOU Yan-wen, QIU Xue-liang, LIANG Tong-xiang (Institute of Nuclear Energy Technology, Tsinghua University, Beijing 102201, China)

**Abstract** Cold quasi-isostatic molding with a silicon rubber die was used for manufacturing the spherical fuel elements of 10 MW high temperature gas-cooled reactor. 44 batches of fuel elements, about 20 540 of the fuel elements, were produced. The cold properties of the graphite matrix materials satisfies the design specifications. The mean free uranium fraction in spherical fuel element from 44 batches is  $4.57 \times 10^{-5}$ , certified products is 99%.

**Key words** [10 MW high temperature gas-cooled reactor](#) [spherical fuel elements](#) [quasiisostatic molding](#)

DOI

通讯作者

### 扩展功能

#### 本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [\[PDF全文\]\(261KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献](#)

#### 服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

#### 相关信息

- ▶ [本刊中 包含“高温气冷堆”的相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)