

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> I/ASeries分散控制系统在盘电#2机组上的研究与应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

I/ASeries分散控制系统在盘电#2机组上的研究与应用

关键词: [分散控制系统](#) [火力发电机组](#) [节能](#) [盘县发电厂](#) [自动化](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 贵州盘县发电厂

成果摘要:

对盘电#2机组控制系统进行全面改造,以提高机组控制水平。采用上海FOXBORO公司I/ASeries分散控制系统,整个#2机组分散控制系统及外围设备投资近1300万元。I/ASeries应用在盘电#2机组上共实现了七个功能,即数据采集系统DAS、模拟量控制系统MCS、顺序控制系统SCS、锅炉安全监视系统FSSS、汽机旁路控制系统TBPS、电气监控系统ECS和汽机纯电调系统DEH。操作员站7台(其中有两台大屏幕),工程师站2台。七功能共有3480个I/O点。为完成上述功能的操作、控制及监视,共设计工艺画面27幅,操作指导帮助画面400余幅。#2机组控制系统改造工程的主要特点是:分散控制系统改造规模大,所包含功能完整、改造彻底、改造中将汽机旁路系统TBPS、汽机主保护系统ETS等纳入了分散控制系统中控制。电气控制ECS系统除继电保护、励磁调节器外,其它监控全部实现了计算机控制,最大限度地精简掉常规仪表,使整个机组的自动化水平发生了质的飞跃。分散控制系统各项控制策略先进,设计功能投运效果良好。#2机组控制改造投运后,实现了机组集控全能值班,自动投入率达100%,各项技术经济指标得到全面改善,提高了国产200MW燃煤机组的自动化水平,为发电机组的经济运行和安全运行提供了有力的保障,创造了显著的经济效益和社会效益。运行人员每班由原来15人减少到6人,每年可节约180万元,每年可节约常规仪表及操作开关费用约60万元,维护人工费30万元,热工自动投入率由原来的52.5%提高到100%,可节约燃煤成本及其它费用约100万元,总计370万元。

成果完成人: 李树荣;李小军;郭世昌;冉怒吟;朱望东

[完整信息](#)

行业资讯

[Q-12、Q-24型汽车机油压力保...](#)

[玉米秸秆包装制品及其制作方法](#)

[BCQ型汽车尾气催化净化器](#)

[废旧塑料化油工业性试验研究](#)

[废旧纸箱翻新技术](#)

[炉内除尘装置](#)

[膏体充填新技术的研究与工业化](#)

[三元催化净化器](#)

[秸秆综合衬垫材料的开发](#)

[秸秆工业化综合利用](#)

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有霉重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号