

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> SH型凝结水回水器应用技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## SH型凝结水回水器应用技术

关键词: **余热利用** **凝结水回收器**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 宜兴市阳光动力环保有限公司

成果摘要:

主要技术性能: SH型凝结水回水器是在吸收国外“液-液喷射”、“气压式回水”等技术基础上,经技术创新研制而成的,适合多种工况运行的“高温凝结水密闭回收装置”,获国家二项专利。主要性能优点:该装置可取代现行蒸汽锅炉房凝结水开式回收系统用的凝结水箱或水池,使凝结水在密闭系统中得以回收,水质不受污染。可以在凝结水温

110℃-180℃,回水背压在0.2-0.6MPa条件下密闭运行,凝结水回收95%,与传统的开式系统相比,可提高供热设备热利用率10-15%。回水余热利用率提高61%,热能利用率提高8.7%,设备运行3-12个月可回收全部投资。结构合理。集闪蒸罐、冷凝水快排装置、压力平衡装置、液位变送器、除污器、气蚀消除器、蓄水箱于一体,外壳双层保温。设备运行自动启闭、自动报警、自动调压、泵机自动切换、PLC程序控制,技术处国内领先水平。设备安装灵活。地上、地下设置。主要技术指标:回水量(T/H) 1-100;回水温度(℃)120-180;工作压力(MPa)<0.1。适用范围及应用条件:可用于蒸汽间接用气和城市取暖供热锅炉凝结水的回收。有多种型号和规格适应不同工况。已应用情况:已应用于国家大中型高科技工程项目,如国家863计划—清华大学10kW高温气冷堆常规岛、首都机场、首钢电厂、金山公司、辽化公司、茂名乙烯、金山石化、洛阳炼油厂、上海浦东国际机场、中国一汽集团等工程,出口菲律宾、印尼、南联盟等,累计工程项目200余个。实现用户一年回收全部投入成本。效益分析:产品利税率38%。总投资500万元,产值2200万元,投入产出比1:44。用户投资一年内均实现成本回收,社会效益特别显著。推广应用配套条件:按上级部门批准的企业标准执行,制作中符合相关国家标准。在工程项目中由企业安装调试,承诺服务。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

### 成果交流

### 推荐成果

· <a href="#">城市污水处理厂自动化控制系...</a>	04-23
· <a href="#">工业与城市污水工程数字互动...</a>	04-23
· <a href="#">多工艺自适应城市污水计算机...</a>	04-23
· <a href="#">小型潜水电泵降低能耗物耗的研究</a>	04-23
· <a href="#">多孔芯柱电渗泵</a>	04-23
· <a href="#">汽车用高效率低能耗系列永磁...</a>	04-23
· <a href="#">低能耗高梯度磁分离装置</a>	04-23
· <a href="#">高放废液全分离流程萃取设备</a>	04-23
· <a href="#">燃煤锅炉有毒重金属污染物的...</a>	04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)  
国家科技成果网

京ICP备07013945号