

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 石油、化工、轻工 >> 熟料冷却机系统改造

请输入查询关键词

科技频道

搜索

熟料冷却机系统改造

关键词: 熟料冷却 水泥生产 篦式冷却机 技术改造 节能

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 唐山冀东水泥股份有限公司

成果摘要:

该公司第一、第二条水泥生产线原用篦冷机均是富勒式第二代和第二代改进型篦冷机, 分别是1985年、1996年投产的。二线水泥生产线的篦冷机, 它是第一台国内设计制造的日产4000吨的篦式冷却机, 自1996年点火投产以来, 该设备在设计、制造、安装等方面存在着大量问题。运转率低, 故障停机几乎占烧成系统停机的50%, 严重制约了水泥正常生产, 很难实现达产达标, 而从整个生产工艺系统来看, 其他主机和辅机设备的能力都有较大富余, 提产尚有很大空间。因此, 篦冷机已成为制约连续、安全、稳定动转和烧成系统产量再提高的“瓶颈”。针对此问题, 通过考察、研究、分析、论证, 选择利用先进的第三代篦冷机技术对第二代篦冷机实施改造; 研究、分析如何将系统第三代篦冷机技术与第二代篦冷机技术有机地结合在一起, 既解决部件的磨损、降低热耗及提高热效率, 还解决该项技术应用后对整个系统热工平衡的影响; 通过消化吸收新技术, 结合公司设备及生产实际情况, 确定合理的工艺、机械、电气设计方案。该项目创新点: 把第三代篦冷机的高阻力篦板, 空气梁等先进技术成功地用于改造第二代篦冷机; 项目采用降低二次风温, 提高三次风温的技术途径成功地保护窑口浇注料, 降低了热耗; 根据熟料在冷却机的自然分布状态合理设计篦板结构, 调整风温分布, 既保护了篦板, 又提高了热效率。专家们认为该项目技术上处于国际先进水平。该项目投入1660万元, 取得了显著经济效益及社会效益。改造后, 单条生产线日产量从4200吨/天提高到4800吨/天, 年节煤25000吨, 年新增经济效益5089万元, 并有效改善了环境, 降低了劳动强度。

成果完成人: 杜金弘;张增光;于宝池

[完整信息](#)

行业资讯

[一次性全降解植物纤维生产线开发](#)

[黄土地区石油污染物的迁移转...](#)

[氮肥厂废铜泥制备硫酸铜技术](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

[用硫酸化废棉绒制造微晶纤维...](#)

[空心微珠系列产品](#)

[蛋白胨系列产品生产工艺研究](#)

[利用滤泥生产硅酸盐水泥](#)

成果交流

推荐成果

- [新时期中国食品安全发展战略研究](#) 04-23
- [一种低能耗连续制备微乳液的方法](#) 04-23
- [低能耗管道型喷气织机](#) 04-23
- [改进发酵罐的搅拌降低能耗](#) 04-23
- [15升/时低能耗无菌喷雾干燥机组](#) 04-23
- [速生材低能耗、高强度、高得...](#) 04-23
- [低能耗空分设备: KDON-80/40...](#) 04-23
- [KDON-350/600型低能耗空分设备](#) 04-23
- [YLR-3-1型热油炉](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号