

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 电力、钢铁、有色 >> 关于生产LQ-1型低温无渣快速磷化液

请输入查询关键词

科技频道

搜索

关于生产LQ-1型低温无渣快速磷化液

关键词: **磷化液** **节能** **金属表面保护** **可行性研究**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 四川大学

成果摘要:

磷化是在金属表面形成一层化学转化膜的过程。这层磷化膜主要起工序间防锈和打底作用, 可显著提高漆膜的附着力和耐腐蚀性。国外先进的磷化工艺已众传统的高中温厚膜磷化转向低温快速微晶型薄膜磷化, 低锌磷化, 它具有节省能源, 降低成本, 减少污染, 特别是与涂装配套性优良之特点。目前, 国内磷化工艺与国外相比还有很大差距, 处理对象基本上是钢铁材料及其制品, 一般多数都是采用中温(60~80℃)磷化工艺(也还有用高温磷化), 存在着磷化膜较重, 结晶粗糙, 能耗大, 磷化液浓度高, 处理时间长, 槽液残渣多, 产品持灰严重, 工艺稳定性差, 调整补加频繁等缺点, 造成原料浪费, 磷化质量不佳, 耐蚀性能较差。例如: 国产的汽车、电冰箱、洗衣机等外壳容易生锈, 其主要原因之一是没有磷化或没有较好的磷化。因此, 磷化对提高产品质量, 打开销路, 出口创汇, 占领国际市场都具有重要的作用。瞄准国外具有80年代世界先进水平的磷化样品, 立足国内材料来源, 克服国内磷化工艺中存在的问题, 经过大量试验, 研究出LQ-1型低温无渣快速磷化液, 它具有如下特点: 磷化膜为轻量级, 呈致密, 连续、均匀的浅灰色, 表面无沉淀挂灰, 能增加漆膜光泽, 减少用一, 磷化膜-漆膜性能优异、耐盐雾, 耐湿热超过GB6807-86标准, 冲击试验

50kg/cm², 附着力一级; 磷化温度低, 成膜温度15℃, 最佳温度为20~40℃, 可实现全线室温磷化, 节能效果显著, 不会产生酸雾; 磷化短, 喷磷化2~3分钟不堵塞呀咀, 浸磷化5~6分钟; 不含亚硝酸酸盐, 重络酸盐, 无毒害, 不污染, 符合国家有关卫生标准; 对各种含碳量不同的碳素钢有相同的成膜性, 对低碳钢效果特别好, 使用材料广; 工艺稳定, 无沉淀, 在使用中无需频繁、调整补加, 省工节液效果显著; 与国内用的较多的中常温磷化液有相容性, 可在不停产换槽的情况下, 加该磷化液的促进添加剂, 即可逐步实施工艺转换。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

双缝式卸槽MZS除尘综合治理技...
 炭素焙烧炉沥青烟气净化装置
 硫酸盐法制浆黑液综合利用
 新型全自动旋流反冲洗强除污...
 自行车用Ti-3Al-2.5V钛合金及...
 不排放的冷却液净化装置
 移动颗粒层过滤高温除尘器
 利用油脚开发为铸造粘结剂的技术
 碱性铝硅酸盐矿(霞石物料)的...
 清镇电厂一、二期锅炉烟尘治理

成果交流

推荐成果

· 低能耗结晶器旋转式电渣炉重...	04-23
· 高性能高稳定低能耗铁电压电...	04-23
· 双调式低能耗滤波装置及方法	04-23
· 高效率低能耗系列永磁发电装...	04-23
· 15吨转炉高产优质低耗炼钢技术	04-23
· 新型低能耗无离合器与制动器...	04-23
· 电厂烟气二氧化硫排放普查及...	04-23
· 利用水泥回转窑排烟余热发电	04-23
· 环保型抽油烟机	04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号