

南京航空航天大学

机电学院 CMEE



首页 | 学院概况 | 师资队伍 | 学科建设 | 合作交流 | 科研工作 | 党群工作 | 教学工作 | 学生工作 | 招生就业 | 资源下载

副教授

教授

副教授

讲师



首页 师资队伍 副教授

返回

○ 朱栋

(作者: 来源: 机电学院 访问量: 6687 发表时间: 2014-04-11)



姓名: 朱栋

性别: 男

职务:

职称: 副教授

博导/硕导: 硕导

办公室: 15-A319

研究领域: 特种加工技术, 电解加工技术, 电化学制造技术的机床系统研制

电话: 025-84892195

Email: zhudong@nuaa.edu.cn

个人简介:

朱栋, 工学博士, 机电学院机械制造及其自动化系副教授、硕士生导师, 中国航空学会会员。主要从事精密高效特种加工技术研究, 主持国家自然科学基金、江苏省自然科学基金、中国博士后基金、国家重点实验室开放课题等项目。在Journal of Applied Electrochemistry、The International Journal of Advanced Manufacturing Technology、Chinese Journal of Aeronautics、机械工程学报等国内外核心期刊上发表学术论文10余篇, 申请5项发明专利并获得2项授权, 研究成果获2011年国家技术发明二等奖(排名第四), 博士学位论文获2013年全国优秀博士学位论文提名、2012年“第二届上银优秀机械博士论文奖”银奖。

学术成果:

1. 整体叶盘型面电解加工装备的研制及关键技术研究, 全国优秀博士学位论文提名(2013)、第二届上银优秀机械博士论文奖银奖(2012)。
2. 航空发动机复杂曲面零件精密电解加工技术, 国家技术发明二等奖, 排名第四, 2011。
3. Investigation on the flow field of W-shape electrolyte flow mode in electrochemical machining [J]. Journal of Applied Electrochemistry, 2010, 40(3): 525-532.
4. Optimal design of the sheet cathode using W-shaped electrolyte flow mode in ECM [J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2012, 62(1-4): 147-156.
5. Trajectory control strategy of the cathode in blisk electrochemical machining [J]. Chinese Journal of Aeronautics, 2013, 26(4): 1064-1070.
6. 航空发动机叶片电解加工阴极数字化修正模型及其试验研究 [J]. 机械工程学报, 2011, 47(7): 191-198.
7. 阴极调速法测定电解加工 η_{ω} - i 曲线特性的试验研究及其应用 [J]. 航空学报, 2010, 31(4): 857-864.
8. 基于神经网络的叶片电解加工阴极修正仿真 [J]. 华南理工大学学报, 2010, 38(2): 60-66.
9. W型流道叶轮加工方法及其加工夹具 [P], ZL200910120720.0
10. 整体叶轮电解加工薄片电极 [P], CN200910025808.4
11. 叶片加工中主动控制式电解液流动方法及电解液循环系统 [P], ZL200810020457.3
12. 阴极变幅多向往复进给的整体叶盘电解加工方法及装置 [P], CN201210517174.6
13. 基于三维复合流场的整体叶盘型面电解加工装置及方法 [P], CN201310453440.8

承担项目:

1. 复杂曲面构件电解加工动态成型的阴极修正研究, 国家自然科学基金, 2013
2. 基于电化学加工成型预测的阴极设计技术研究, 江苏省自然科学基金, 2012
3. 流场主动控制的复杂型面精密电解加工技术研究, 中国博士后科学基金, 2011

版权所有 © 南京航空航天大学机电学院 地址: 江苏南京御道街29号

电话: 025-84892551 传真: 025-84891501

E-mail: meexqhan@nuaa.edu.cn