

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 全自动电话线绝缘芯线生产线计算机实时检控系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

全自动电话线绝缘芯线生产线计算机实时检控系统

关键词: **芯线 电话线 检控系统**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 其他应用技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 榆林市供电局

成果摘要:

该系统将工业控制计算机通过多种类型的接口（RS-232\RS485\RS422）并以网络结构与控制单元及测量单元相连；实现对生产线数据的实时采集、显示、打印、存储，将整个生产线流程动态、形象地展示给操作人员；利用操作面板实现与操作人员的良好人机接口，便于生产线操作人员操作和控制。该系统将5920调速器以网络形式连接，节约了材料，提高了使用效率；实时记录了生产参数和工接口连接打印机，降低系统对打印机的要求和成本。该系统极大提高了产品成品率，提高了生产效率，降低了生产成本，具有良好的经济效益和社会效益。

成果完成人: 赵跃进;钱永强;齐春;魏宇存;瞿云飞

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布