



典型案例

- ▶ “火电厂机组运行性能在线分析、诊断与优化”应用
- ▶ 黑龙江北安电厂机组振动治理
- ▶ 辽宁铁岭电厂300MW机组振动治理
- ▶ 驻马店热电厂振动治理
- ▶ 谏壁电厂振动治理

联系方式

7X24小时在线支持:
 Email:
jgyang@seu.edu.cn
 热线电话:
 025-83793374
 83793248-8319
 传真:
 025-83619452

科研成果

火电机组振动故障诊断和稳定运行成套技术工程化

1. 轴承载荷分布、标高测试技术工程化和分析计算软件
 我们利用自行研制开发的标高测试系统和分析计算软件对国内四台200MW机组、300MW机组、二台320MW机组和一台600MW机组轴系冷标高变化情况进行了全面运行参数对标高变化的影响，并分析计算提出冷态标高预留补偿值。在上述机组的设计、制造、安装、运行部门。
2. 现场动平衡技术工程化
 基于多传感器数据融合研究出模态分析与影响系数综合法准确地判断出不平衡动平衡的开机次数，基本实现动平衡配重一次加准，这一技术已成功应用号的机组。
3. 摩擦诊断技术工程化
 在动静摩擦若干动力特性问题的研究基础上，经过多次实验总结出了摩擦位制方法，成功地诊断治理了600MW、300MW等机组十多起摩擦振动故障。
4. 支撑系统动力特性测试技术工程化
 “中心”利用国外先进的激振系统，成功测试了哈尔滨第三发电厂600MW机组系统动力特性，建立了大型汽轮发电机组轴系动力特性模型，为故障诊断和治