



首页 (<http://www.csm.org.cn//index.html>) > 通知公告 () 关于召开中国冷轧电工钢投产40年庆典暨电工钢技术高峰论坛会议的通知

题导航

关于召开中国冷轧电工钢投产40年庆典暨电工钢技术高峰论坛会议的通知

发布时间：2018-07-26

计划

分享到： 1

[tp://www.csm.org.cn/xshd/hdjh](http://www.csm.org.cn/xshd/hdjh)

通知

各委员单位、相关单位、特邀嘉宾：
[tp://www.csm.org.cn/xshd/tztg](http://www.csm.org.cn/xshd/tztg)

会议 1974年11月由国务院周恩来总理批复在武钢建设7万吨/年冷轧电工钢，1978年正式投产，至今整整40年，中国电工钢产业发生了巨大的变化。我们从无到有、从小到大、从依赖进口到净出口国、从少数产品牌号生产到全覆盖生产，从几万吨生产能力，到近千万吨能力，截止到2018年5月我国累计生产电工钢8872.99万吨，其中无取向电工钢7820.52万吨，取向电工钢1052.43万吨。
[tp://pay.csm.org.cn:8080/csm-y/projectFee/indexPage.service](http://pay.csm.org.cn:8080/csm-y/projectFee/indexPage.service)

政策 40年的风风雨雨，我们经历了学习、引进、消化、吸收、自主创新以及工序配套及管理思想的转型，从高速发展转向高质量发展，承载了太多的艰辛和磨炼，取得了辉煌的成就。目前，我国电工钢磁性水平已处于国际同类产品水平，凡国外企业生产的产品牌号（包括取向与无取向钢），可全覆盖生产和研发，特别是国家重大电力工程、重大发电机组所需的高性能电工钢均使用国产电工钢；高效电机、家用电器、新能源电动汽车电机等一些新型产业都在广泛地使用国产电工钢。由此可见，在电工钢领域我们实现了国产化目标，完全可以满足中国经济建设及发展的需要。
[tp://www.csm.org.cn/ztdh/jl](http://www.csm.org.cn/ztdh/jl)

评价 如今，站在新时代的起点，让我们聆听、去记忆那段历史，总结经验及教训，研究中国电工钢高质量发展，继往开来，中国电工钢事业不会止步，让我们奋发图强、砥砺前行、携手前行。为了隆重纪念中国冷轧电工钢投产40年，与中国改革开放同行，中国金属学会电工钢分会、国家硅钢工程技术研究中心拟定2018年10月25-26日，在兰州召开“中国冷轧电工钢投产40年庆典暨电工钢技术高峰论坛”，届时将邀请国家政府部门有关领导、院士、国内外专家，电工钢及上下游企业等单位负责人、嘉宾光临会议，具体事项如下：
[tp://www.csm.org.cn/ztdh/rz](http://www.csm.org.cn/ztdh/rz)

科普

[tp://www.csm.org.cn/kjxx/kpyd](http://www.csm.org.cn/kjxx/kpyd)

图书

一路同行，不忘初心，创新进取、高质发展
[tp://www.csm.org.cn/ztdh/book](http://www.csm.org.cn/ztdh/book)

期刊

二、会议时间及地点
[tp://www.csm.org.cn/ztdh/qk](http://www.csm.org.cn/ztdh/qk)

文集 会议时间：2018年10月25-26日(报到：10月24日星期三全天)

[tp://www.csm.org.cn/ztdh/wj](http://www.csm.org.cn/ztdh/wj)

会议地点：锦江阳光酒店(兰州市城关区东岗西路589号)

党建

[tp://www.csm.org.cn/ztdh/dj](http://www.csm.org.cn/ztdh/dj)

三、会议主要内容

情链接

[tp://www.csm.org.cn/ztdh/rz](http://www.csm.org.cn/ztdh/rz) 武钢有限有关领导讲话(20171119/1510202194376_1.html)

- 2、中国钢铁工业协会、中国金属学会有关领导讲话；
- 4、国家部委有关领导讲话；
- 5、中国工程院院士、原武钢集团老领导张寿荣作“中国冷轧电工钢四十年辉煌成就及新时代发展前行”报告；
- 6、新日铁、浦项制铁专家分别介绍日本、韩国电工钢生产技术及前沿发展；

- 7、就40年电工钢生产技术、装备、涂层、检测等成果以及电机、家用电器、变压器对电工钢应用成果进行论坛；
- 8、大会拟表彰40年为中国电工钢事业作出贡献的先进人物。

四、会议费用及缴纳方式

为了提高效率，本次会议试行会前在线缴费和线下汇款方式缴纳会务费，请各单位代表给予支持。

1.每位代表收取会务费1200元/人。

2.缴费方式：

①采取在线缴费：请代表进入中国金属学会网站（www.csm.org.cn），点击左侧“支付”，进入“支付平台”，选“国内会议”中的本会议进行在线缴费。

②采取线下汇款：请代表提前10天汇款并注明“硅钢投产40年”及代表姓名，具体账户如下：

户名：中国金属学会

账号：0200000709089116848

开户行：中国工商银行股份有限公司北京王府井金街支行

③发票信息：凡已缴会务费的代表，均可登录中国金属学会网站，进入“支付平台”的“发票信息”窗口，填写发票信息，可在报到现场领取发票。

五、有关提示要求

- 1.会议为代表预留住房，其费用由代表自理(标准双人间450元/间、单人间大床房460元/间)；
- 2.请参会代表务必于2018年10月15日前，与李先生(18600879544)联系或回执至：58294398@163.com或传真010-57571669；
- 3.会议不安排接站，未收到正式通知的，会议谢绝接待；
- 4.到达酒店乘车路线：
 - ①兰州站—酒店：全程2.7KM，可乘坐可乘1路公交车至盘旋路西口下车，向前步行约150米即到；打车约10元；
 - ②兰州西站—酒店：全程10KM，可乘1路公交车至盘旋路西口下车，向后步行约200米即到，打车约25元；
 - ③兰州中川国际机场—酒店：全程约72KM,兰州中川国际机场乘机场巴士，乘坐至终点站下车(东方大酒店门口)，向北步行约200米，到达飞天酒店门口向西步行约200米即到，打车约150元。

联系人：孙竹（18062061020）

郑艳庄（13707183950）

林勇（18627152937）

特此通知

附件：中国冷轧电工钢投产40年庆典暨电工钢技术高峰论坛回执单。

国家硅钢工程技术研究中心 中国金属学会电工钢分会

附件：

- 1、论文排版格式要求
- 2、论文作者回执表。

[点击下载附件 \(http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318169.doc\)](http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318169.doc)

[点击下载盖章通知 \(PDF版 \(http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318188.pdf\)\)](http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318188.pdf)
 [\(http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318217.pdf\)](http://www.csm.org.cn/attachment/2018726/1532589318217.pdf)

京ICP备06036139号

会址：东城区东四西大街46号 邮编：100711

联系电话：010-65126576 (tel:010-65124122) 电子邮件：csmoffice@csm.org.cn (mailto:csmoffice@csm.org.cn)

 (http://www.cnzz.com/stat/website.php?web_id=1000223334)