

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 清洁能源型内燃机缸套金属型覆砂铸造工艺研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

清洁能源型内燃机缸套金属型覆砂铸造工艺研究

关键词: **缸套 铸造 内燃机 金属型覆砂**

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段: 初期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 技术入股

成果完成单位: 西华大学

成果摘要:

燃机广泛应用的湿式铸铁缸套, 国内外普遍采用离心铸造工艺生产缸套铸件, 但该工艺越来越不能满足内燃机向强化功率, 高速, 高可靠性和使用长寿命的要求。本项目采用复合式金属型覆砂工艺, 运用铸铁凝固自补缩原理, 在国内率先研制成功性能优于声材质离心铸造工艺的硼铸铁湿式缸套。该工艺研制成功的铸铁缸套材质质量高、材料利用率高、加工余量少、铸件表面光洁、精度高、工艺性能稳定。该工艺还能生产离心铸造工艺难于生产的成型缸套和连体缸套。该研究成果为内燃机行业铸铁缸套产品的更新换代和新结构缸套的开发提供了上品种、上档次、上水平的可行技术途径, 大大提高了缸套产品的市场竞争能力。

成果完成人: 谈坚行;高德华;赵平;李玉清;周廷栋;杨湄;蔡峻涛

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免维护...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝土超...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网科技频道 京ICP备12345678号