

一线动态

超超临界锅炉试运期间爆管原因分析及对策

邵天佑

华能玉环电厂, 浙江 玉环317604

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 由于华能玉环电厂首台百万千瓦超超临界机组锅炉部件内部清洁度不佳等原因, 在受热面管子内部易造成堵塞, 在机组试运期间会引起受热面短时超温而爆管。通过对#1机组调试阶段几次受热面爆管原因分析, 采取了在管子内部加装节流孔圈(板)的措施, 以达到平衡汽水特性、工质流速之目的; 采取了联箱、管子内部清洁度检查的措施, 明显减少了因节流孔圈(板)堵塞造成的锅炉爆管的现象, 提高了机组安全可靠性能。

关键词 [超超临界锅炉](#); [节流孔圈](#); [爆管分析](#); [清洁度](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

邵天佑

作者个人主页: [邵天佑](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(775KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“超超临界锅炉 ; 节流孔圈 ; 爆管分析; 清洁度” 的相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)
- [邵天佑](#)