

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 智能型全自动控制燃油燃气锅炉

请输入查询关键词

科技频道

搜索

智能型全自动控制燃油燃气锅炉

关键词: **节能 遥控 燃油锅炉 人工智能**

所属年份: 1999

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 江苏省双良锅炉有限公司

成果摘要:

基本原理: 智能型全自动控制燃油燃气锅炉, 利用油为燃料通过燃烧器燃烧释放的热能加热给水, 以获得珍宝参数和品质的蒸汽。该项目总体型式为立水重室燃锅炉, 采用膜式壁结构烟气构气构成独特的“W”流程, 炉体负荷大, 对流受热后形成强烈的涡流, 即大大提高传热效率, 锅炉气体布置结构紧凑、体积小、钢耗低、热效率达85%以上。技术关键: 采用国际名牌热燃烧器、PLC、触摸屏、风机、油泵、水处理、安全阀等, 油量和水量完全实现自动调节, 始终保证燃烧完全彻底, 即节省燃料, 又降低烟尘排放, 起到了节能环保功效。该产品为国内首创, 与国际同类产品相比, 进一步优化了锅炉气体结构, 如锅炉本体独特的引圈结构、PLC控制, 触摸屏为人机操作界面, 实现了无人操作全自运行、故障自恢复和自处理3功能, 可实现遥控及联网功能, 体积小, 污染物排放少, 自动化程度高安全可靠、热效率高、经济效益好, 必然是21世纪小型燃煤工业和生活用锅炉的理想替代品。投资效益分析。投资情况(生产厂家投资)。总投资: 8300万元, 其中设备投资: 5000万元, 投资回收年限: 6年。经济效益分析。直接经济效益: 1600万元/年, 运行费用: 8000万元/年, 环境效益分析。烟尘: 0.01kg/h; 二氧化硫: 0.09kg/h。NOx: 0.04kg/h; 噪声: 72.6dB。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

