



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

### 一种10~30吨底漏钢包炉外精炼方法

文献类型: 专利

**作者** 傅排先, 刘宏伟, 康秀红, 夏立军, 李殿中 and 李依依

**发表日期** 2008-11-12

**专利国别** 中国

**专利类型** 发明专利

**权利人** 中国科学院金属研究所

**中文摘要** 本发明涉及10-30吨底漏钢包的炉外精炼技术,具体为一种10~30吨底漏钢包炉外精炼方法。本发明方法主要采用早期电渣保护技术、电渣加热技术、长时间吹氩精炼技术、防止塞杆粘包技术、防止塞杆变形技术、避免卷气、夹杂技术及炉衬保护技术等。成功解决了吹氩气精炼时间不足防止卷气、夹杂及以及塞杆变形、打不开钢包等问题。合理设计了电加热输出功率和吹氩位置、吹氩量、吹氩时间,有效的对金属液进行除气、脱硫、去夹杂等,显著的提高了钢水的质量。本发明主要通过对10~30吨钢包进行电渣加热,同时长时间进行通氩精炼,以石墨为电极,输出功率能够满足温降...

**公开日期** 2008-11-12

**语种** 中文

**专利申请号** CN101302570

**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/66440>] [↓](#)

**专题** 金属研究所\_中国科学院金属研究所

**推荐引用方式** 傅排先, 刘宏伟, 康秀红, 夏立军, 李殿中 and 李依依. 一种10~30吨底漏钢包炉外精炼方法. 2008-11-12. **GB/T 7714**

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
104	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。