

# 锅炉末级过热器爆管原因分析及措施 (PDF)

《[热力发电](#)》[ISSN:1000-9035/CN:22-1262/O4] 期数: 2012年03期 页码: 78-82 栏目: 发电技术论坛  
出版日期: 2012-03-15

Title: CAUSE ANALYSIS OF TUBE BURSTS OCCURRED ON FINALSTAGE SUPERHEATER OF BOILERS AND PREVENTION MEASURES THEREOF

作者: [肖国华1](#); [王春明2](#); [田晓1](#); [李益民1](#); [杨百勋1](#)

1.西安热工研究院有限公司, 陕西西安710032 2.华能德州电厂, 山东德州253024

Author(s): [XIAO Guohua1](#); [WANG Chunming2](#); [TIAN Xiao1](#); [LI Yimin1](#); [YANG Baixun1](#)

1.Xi' an Thermal Power Research Institute Co Ltd,Xi' an 710032,Shaanxi Province,PRC 2.Huaneng Dezhou Power Plant,Dezhou 253024,Shandong Province,PRC

关键词: [末级过热器](#); [T91](#); [T22](#); [焊接](#); [爆管](#); [金相组织](#); [拉伸试验](#); [冲击试验](#)

分类号: TK223.3+2; TG115

DOI: -

文献标识码: B

摘要: 通过宏观形貌、成分分析、低倍观察、金相组织、硬度检验、室温拉伸和冲击试验等对某电厂2×362 MW机组锅炉末级过热器爆管原因进行了分析。结果表明, 爆管I(材质T22)断裂与焊道设计不合理、母材管金相组织及力学性能不合格有关; 爆管II(材质T91)断裂系焊接工艺执行不当, 焊缝熔合线处存在夹渣和焊缝硬度偏高所致。对此提出了顶棚穿墙管与密封板的角焊缝应尽量避免密封板对接焊缝, 改进密封板与管的焊接结构, 减小定位块厚度等建议。

## 参考文献/REFERENCES

- [1] 林丁, 杨煦.再热器穿顶棚梳形密封焊口开裂原因分析 [J].热力发电, 2003 (12). [2] 吴玉峰, 陈学进.锅炉再热器管泄漏原因分析及改造 [J].安徽电力, 2005 (12). [3] 陈国宏.锅炉再热器顶棚密封焊缝开裂原因分析及结构改进 [J].热力发电, 2008 (11).

备注/Memo: [肖国华\(1980\)](#), 男, 河南鹤壁人, 工学博士, 主要从事电站用新型金属材料力学性能研究、设备故障诊断和失效分析。

更新日期/Last Update: 2012-03-15

### 导航/NAVIGATE

[本期目录/Table of Contents](#)

[下一篇/Next Article](#)

[上一篇/Previous Article](#)

### 工具/TOOLS

[引用本文的文章/References](#)

[下载 PDF/Download PDF\(984KB\)](#)

[立即打印本文/Print Now](#)

[推荐给朋友/Recommend](#)

### 统计/STATISTICS

[摘要浏览/Viewed](#) 64

[全文下载/Downloads](#) 54

[评论/Comments](#)

