



一种高效紧凑余热换热设备的制作方法

文献类型: 专利

作者 吴昌忠, 陈怀宁 and 李东旭

发表日期 2009-12-09

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 一种高效紧凑余热换热设备的制作方法,其特征在于:所述的高效紧凑余热换热设备的制作方法包括小直径管与厚管板的液压胀接方法;具有空间复杂尺寸的换热管用支撑板的制作方法和装配工艺;复杂空间尺寸换热管的制作方法及设备;余热换热设备用换热管与管板的精确装配方法。本发明的优点:本发明所述的制作方法为特殊环境下、特殊空间用特殊结构的高效紧凑换热设备制造开辟了一条新的途径。本发明的质量符合设计要求,管板焊缝经氦气检漏试验表明其总漏率为 $9.8 \times 10^{-8} \text{PaM}^3/\text{S}$,符合核设备泄漏标准要求,开发制造的...

公开日期 2009-12-09

语种 中文

专利申请号 CN101596668

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66915]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 吴昌忠, 陈怀宁 and 李东旭. 一种高效紧凑余热换热设备的制作方法. 2009-12-09.

GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
108	0	0

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

