

您现在的位置: [首页](#) > [新闻动态](#) > [图片新闻](#)**新闻动态**

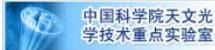
[图片新闻](#)

[综合新闻](#)

[科研动态](#)

[学术活动](#)

[所外快讯](#)

专栏





南京天光所“高精度大口径天文镜面磨制技术” 喜获江苏省科技进步一等奖

发布日期: 2004-12-06

 打印
  大
  中
  小
 [【关闭】](#)

2004年11月29日江苏省科学技术厅正式通知: 南京天文光学技术研究所“高精度大口径天文镜面磨制技术”荣获2004年度省科技进步一等奖。

为了更多的观测到早期宇宙的事例, 包括第一代照亮黑暗宇宙的星系和恒星, 即看到现代宇宙的黎明, 为了能搜寻太阳系外的近邻恒星周围的类似地球的行星, 在近二十几年发展的8-10米级大型地面光学/红外望远镜和哈勃空间望远镜的成果基础上, 国际上又开始了口径更大的地面和空间望远镜的研制。而下一代极大的光学/红外望远镜需要由大量高精度大口径大非球面度的子镜拼接而成, 因而现代化的大批量、高精度、大非球面度、超薄光学镜面磨制技术就凸现为地面和空间极大口径光学/红外望远镜的主要关键技术!

解放后我国天文光学镜面技术从无到有、从小到大, 尽管我国磨制出2米直径的镜面, 并在90年代发展了计算机控制小磨头的数控磨镜技术, 但对于大口径镜面基本上还停留在传统方法的阶段。我国是一个有着辉煌的天文学研究历史的国家, 随着我国经济的飞速发展, 我国的天文学要在21世纪重振辉煌, 重新走到国际前沿, 必将研制口径更大, 技术水平更高的天文望远镜!

为了尽快改变我国天文镜面技术的落后状况并使我国天文光学镜面技术达到国际先进水平和满足下一代大型天文望远镜研制的需要, “高精度大口径天文镜面磨制技术”项目可谓“十年磨一剑”。项目组成员在组长崔向群研究员的带领下, 不怕困难, 敢啃硬骨头, 齐心协力经过不懈地努力, 已成功掌握主动抛光和薄镜面等关键技术, 突破了在高精度、大口径、大非球面度和超薄天文光学镜面传统磨制技术上的瓶颈, 在国内具有首创性, 且达到国际先进水平。为今后高效、快速的磨制口径更大、非球面度更大、更薄的高精度天文光学镜面奠定了坚实的基础, 为我国天文学和光学镜面技术在21世纪的振兴发挥了重要作用, 为研制技术更新颖、更先进的巨型地面和空间望远镜提供了有效的技术保障, 同时为争取国际合作和研制项目提供技术资本。



项目组全体人员合影

对新版网站的评价

[网站地图](#) | [留言反馈](#) | [联系我们](#) | [流量分析](#)


苏ICP备06006537号 2007 中国科学院国家天文台南京天文光学技术研究所 版权所有
地址:江苏省南京市玄武区板仓街188号 邮编:210042
电话:025-85430617 电子邮件:lhxie@niaot.ac.cn