

论文

头盔瞄准具瞄准线参数解算方法的研究

鱼奋岐;雷金利

西安应用光学研究所, 陕西 西安 710065

摘要:

结合双目机器视觉测量技术和CCD测量的原理, 给出一种头盔瞄准线参数测量新方法, 对可能存在的误差源进行分析, 并提出解决方法。双目机器视觉测量方法在头盔瞄准具瞄准线测量数学模型的基础上, 应用机器视觉方法对头盔上的特征点进行重建, 获取特征点的坐标进而解算瞄准线的参数。双目机器视觉测量系统结构简单, 测量精度能满足头盔瞄准具瞄准线参数解算的精度要求。

关键词: 瞄准线 双目机器视觉 坐标测量

Resolving method of bore-sighting parameters for helmet-mounted sight

YU Fen-qi;LEI Jin-li

Xi'an Institute of Applied Optics, Xi'an 710065, China

Abstract:

In combination with the measurement technology of the stereo machine vision and the measurement principle of CCD, a new method to measure the sighting line parameters of the helmet-mounted sight is presented, the possible error source is analyzed, and the solution is proposed. Based on the mathematical model of bore-sighting measurement for helmet-mounted sight, the characteristic points on the helmet were constructed by means of machine vision to acquire the characteristic point coordinate, and then resolve the parameters of the bore sighting. The structure of the system is simple. The measuring accuracy can satisfy the accuracy requirement of resolving the bore-sighting parameters for the helmet-mounted sight.

Keywords: sight line stereo machine vision coordinate survey

收稿日期 1900-01-01 修回日期 1900-01-01 网络版发布日期

DOI:

基金项目:

通讯作者: 鱼奋岐

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

文章评论 (请注意: 本站实行文责自负, 请不要发表与学术无关的内容! 评论内容不代表本站观点.)

扩展功能

本文信息

- Supporting info
- PDF(141KB)
- [HTML全文]
- 参考文献

服务与反馈

- 把本文推荐给朋友
- 加入我的书架
- 加入引用管理器
- 引用本文
- Email Alert
- 文章反馈
- 浏览反馈信息

本文关键词相关文章

- 瞄准线
- 双目机器视觉
- 坐标测量

本文作者相关文章

- 雷金利

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text" value="1760"/>

