

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 陶瓷的激光加工——改善加工缺陷的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 陶瓷的激光加工——改善加工缺陷的研究

关键词: **激光加工** **陶瓷** **裂纹**

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 天津市激光技术研究所

成果摘要:

该成果用于改善陶瓷激光加工的缺陷, 以至达到不产生裂纹等。经研究表明: 当用Q开关YAG脉冲激光作用时(脉宽ns级, 重复频率在<7kHz时)激光作用区不产生裂纹, 但此时的去除率很低, 为了提高去除率, 该成果提出了一种激光复合加工法, 即用长脉宽YAG激光粗加工(有缺陷层), 再用Q开关YAG激光精加工(去除缺陷层), 从而可使陶瓷的激光加工达到实用化。

成果完成人: 张珊;马效贤;孟勤;康少英;温劲伟

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号