

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 板状激光器对合金材料（铝锂合金）加工工艺的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 板状激光器对合金材料（铝锂合金）加工工艺的研究

关键词: **铝锂合金** **板状激光器** **激光焊接**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段: 初期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 中国科学院上海光学精密机械研究所

### 成果摘要:

本成果是用Nd:YAG板状激光器研究Al-Li合金材料的焊接工艺, 铝锂合金是新型航空航天结构材料, 在铝中加入1wt%的锂, 铝合金的密度可减小3%, 杨氏模量可增加6%, 与已有的铝合金相比, 具有密度低、强度高、刚度大等特点。机械性能好、耐蚀性好, 具有良好的成型性和超塑性, 但焊接时热裂倾向大, 易产生焊接气孔。用氩弧焊接效果不好, 出现氧化、气孔和热裂纹等缺陷, 激光焊接能量密度高, 加热速度快。

成果完成人: 何慧娟;李永春;钱林兴;顾圣如;赵隆兴

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号