

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> MPLS- I 型多功能激光加工系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

MPLS- I 型多功能激光加工系统

关键词: **激光加工系统** **激光熔覆** **快速成型**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国科学院沈阳自动化研究所

成果摘要:

MPLS- I 型多功能激光加工系统集成了计算机辅助设计、计算机辅助制造、计算机数字控制、激光、新材料、精密伺服等多项高新技术, 并将传统快速成型技术与激光熔覆技术相结合, 是中国科学院沈阳自动化研究所最新科研成果。

MPLS系统的主要功能是金属零件直接成形加工与金属零件的快速还原修复, 除了这两项功能外, 该系统还具有激光淬火、激光切割、激光焊接、激光打标等多项附加功能, 具有广阔的市场应用前景。金属零件直接成形加工与金属零件的快速还原修复, 具有激光淬火、激光切割、激光焊接、激光打标等多项附加功能, 具有广阔的市场应用前景。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布