

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 射频激励扩散型冷却千瓦CO<sub>2</sub>激光机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 射频激励扩散型冷却千瓦CO<sub>2</sub>激光机

关键词: **激光加工** **激光机**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京理工大学信息工程学院

成果摘要:

国内传统的直流激励快流冷却大功率CO<sub>2</sub>激光器件由于激光输出模式差及产品稳定性差,一般产品的连续工作时间都不能达到8小时,因而大多数产品不能成为商品。由于模式质量差,目前还仅用于金属材料的热处理。且由于体积庞大,机动性差,难于流水作业生产线。为了解决激光输出模式,提高连续工作时间,提高器件总效率及减小器件体积,该项目组在国内首先研制成了射频激励扩散型冷却千瓦级CO<sub>2</sub>激光器原理样机,填补了国内空白。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号