

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 石油防腐保温泡夹管质量在线激光监控系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

石油防腐保温泡夹管质量在线激光监控系统

关键词: 防腐保温管 复合泡夹管生产线 油气管道 在线监测

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 清华大学精密仪器及机械学系

成果摘要:

该系统由泡夹涂层厚度激光电磁复合测量单元、泡夹厚度纠偏执行机构、管长度激光测量单元和系统控制中心单元组成, 主要用于防腐保温泡夹管制造生产线上, 对防腐保温管生产质量进行监控, 控制并保证涂敷泡夹层厚度和均匀性, 测量统计每根管子的长度。主要技术指标: 泡夹层的激光厚度测量做到每米4个测点, 测量范围: 0~50mm, 测量精度为(0.1+δ/100); 保证圆周各方向上厚度的不均匀性<3mm; 激光测长系统的测量范围: 0~50m, 在该测量范围内测量精度: 优于±5mm; 工作温度: -10℃~45℃, 相对湿度<90%。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布