

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 邮件几何形体激光在线检测技术及专用芯片研究

邮件几何形体激光在线检测技术及专用芯片研究

关 键 词：邮件 激光在线检测 几何形体 专用芯片

所属年份：2000 成果类型：应用技术

所处阶段： 成果体现形式：

知识产权形式： 项目合作方式：

成果完成单位：西安邮电学院

成果摘要：

该项目研究目标是：解决邮件几何尺寸和位置的在线测量关键技术，为研制自动化、智能化的高速包刷分拣机提供相关技术和配套设备，主要研究内容是：提出邮件尺寸在线测量方案，研制相应光电传感器及其信号处理单元，完成测量数据处理和上位机通讯功能，并提供原型样机。1.测量范围：长1200×宽600×高600mm。2.测量速度：≤200次/秒。3.测量误差：截面误差≤2mm。

成果完成人：陈文艺;孟李林;党澎湃;赵红

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- | | |
|---------------------------------------|-------|
| · 容错控制系统综合可信性分析... | 04-23 |
| · 基于MEMS的微型高度计和微型... | 04-23 |
| · 基于MEMS的载体测控系统及其... | 04-23 |
| · 微机械惯性仪表 | 04-23 |
| · 自适应预估控制在大型分散控... | 04-23 |
| · 300MW燃煤机组非线性动态模型... | 04-23 |
| · 先进控制策略在大型火电机组... | 04-23 |
| · 自动检测系统化技术的研究与应用 | 04-23 |
| · 机械产品可靠性分析--故障模... | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布