



我国自动镦锻机类全圆剪夹新技术研发成功

文章来源: 科技日报 记者 蒋寒

发布时间: 2010-03-23

【字号: 小 中 大】

金属零件加工成型,原本需要机械多工序切削加工,而采用冷镦方式,则可尽量少切削或不切削,进而直接成型为人们想要的形状和尺寸,不仅节省大量材料,而且大幅度提高生产效率,显著提高机械强度。我国石西企业(国际)机构控股有限公司研发成功自动镦锻机类全圆剪夹新技术,日前被受理国家发明专利。经过国际专利查询:该技术为目前全球该行业唯一的自动镦锻机类全圆剪夹新技术。

据介绍,该技术可涵盖自动镦锻机中的螺栓成型机、螺母成型机、自动零件成型机、打头机和中空(铆钉)打头机等。巧妙的构思、简单的结构,更简易的操作,效率高,成本低。首期开发出来的石西牌类全圆剪夹一模二冲冷镦机,类全圆剪夹二模三冲机突破业内人士的想象。它没有全圆剪一模二冲及多工位冷镦机那些复杂的传动剪夹机构,也没有将材料从圆剪里顶出脱离后让递料钳子夹持的顶出机构,圆剪和递料夹钳非常简单巧妙地结合在一起,剪刀刀和夹钳简单可靠胜过原来的普通半圆剪机构,与原来的普通一模二冲的钳子机构一样在递料完成后能轻易地躲开冲模。石西企业机构的全圆剪夹技术简单而直接得到全圆剪剪料平整的效果,这是自动镦锻机行业,紧固设备技术领域一个了不起的创新,是金属成型机械技术的新突破。

现在,配备类全圆剪夹新技术的各类型系列冷镦机,正由石西企业机构属下的装备制造厂东莞市国菱机械有限公司大量投入生产,即将批量供应市场。

[打印本页](#)[关闭本页](#)