

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 国防科工 >> 手动仿形雕刻机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 手动仿形雕刻机

技术参数: 主轴转速: 6000-20000RPM可调; 电机功率: 430瓦-1000瓦; 刀具直径: 0—30mm; 机器尺寸: 800×800×800mm; 最大加工范围: 300×200×200mm (圆雕); 300×200×无限mm (浮雕); 靠模最大尺寸: 300×200×200mm。以上为样机参数, 如有其它不同要求, 可以与我们协商。

联系人: 陈志同

联系电话: 010-82317705

单位传真:

E-Mail: ccnn@public.fhnet.cn.net

成果完成单位: 北京航空航天大学

成果摘要:

迄今为止在世界各地已经出现的手动仿形雕刻机产品不下三十种。我们对这些不同种类的手动仿形雕刻机进行分析后发现它们都存在一些不足之处: 由度数目较少, 不易于实现复杂产品的加工; 操作部件惯性大, 操作十分费力, 雕刻效率较低; 采用蜗轮蜗杆传动装置实现工件与模具的同步回转运动, 精度很低, 一般只能用于粗加工, 不易于实现精密雕刻加工。针对现有手动仿形雕刻机的不足, 我们进行了反复的研究, 提出了一种性能更好的新型手动仿形雕刻机。该机主要由具有五个基本自由度的SSRRR机构及具有一个辅助自由度的同步回转夹具组成。所述的五自由度机构用以实现刀具与仿形触指的同步运动。由于刀具与仿形触指具有相同的形状, 因而当仿形触指在人手的引导下沿着模具上的轮廓运动时, 刀具能把模具上的轮廓复制到工件上。所述的同步回转夹具用以实现工件与模具的同步运动, 这种机构在实现圆雕时是必需的。该手动仿形雕刻机的操作方法是: 将一个由工艺设计师制作出的样品作为模具装夹于工作台的左边或左边的回转夹具上, 将被加工的木质及相近质料的原料装夹于工作台的右边或右边的回转夹具上。左边的回转夹具及右边的回转夹具是同步回转的。当仿形触指在右手的操纵下沿着靠模的轮廓运动时, 装在主轴端部的铣刀将作与仿形触指完全相同的运动, 从而在工件上雕刻出所要求的轮廓。利用这种手动仿形雕刻机可以精确地、灵活地、快捷地复制出样品上全部复杂、精微的图案, 其雕刻方式可以是浮雕、透雕及圆雕。

### 行业资讯

QJSJ6-1高等级公路清扫车

硝基苯加氢制对氨基酚

70%百菌清锰锌

杀菌保鲜剂——敌霉唑、施保安  
菌必净

农用高效杀菌剂——腐霉利 (...)

新型农用高效杀菌剂——疫霜...

高效农用杀菌剂——乙磷铝锰锌

环氧大豆油——无毒增塑剂兼...

硬质PVC外润滑剂WH-70

### 成果交流

### 推荐成果

- [离心铸造缸套减重技术](#) 05-06
- [铝合金无铬稀土化学转化工艺](#) 05-06
- [多功能液压教学实验台](#) 05-06
- [聚合物及复合材料成型工艺、设备...](#) 05-06
- [引滦入津输水计量计算机联网工程](#) 05-06
- [温度-湿度-振动三综合试验系统](#) 05-06
- [浇铸型聚氨酯弹性体](#) 05-06

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网 京ICP备07013945号