

您所在的位置: [中国机械工程学会](#) [文章正文](#)

## 第四届全国金属加工润滑技术学术研讨会在北京召开

【文章字体: [大](#) [中](#) [小](#)】 [打印](#) [收藏本页](#) [关闭](#)

为了总结和交流近年来我国金属加工润滑技术和经验,促进节能减排及提高产品质量,加快我国金属加工润滑技术水平的全面提升,北京机械工程学会、中国金属学会青年委员会、北京金属学会和北京科技大学在联合主办了三届“全国金属加工润滑技术学术研讨会”的基础上,于2013年7月26~28日,在北京京燕饭店举办了2013第四届全国金属加工润滑技术学术研讨会。

本次会议由北京机械工程学会压力加工分会、北京金属学会压力加工分会、北京科技大学承办,会议主题是“润滑加速金属加工技术进步与产品质量提高”。冶金工业规划研究院轧钢处肖邦国处长,中国金属学会青年委员会原副主任、北京科技大学韩静涛教授,北京机械工程学会常务副秘书长李业壮高工,北京金属学会秘书长邱冬英教授、中国金属学会轧钢分会原副秘书长王耀琨教授、北京科技大学孙建林教授等出席会议并发表了重要讲话。来自全国的金属加工企业、润滑剂及添加剂生产企业、润滑系统装置制造单位以及相关科研院所、高校等工程技术人员、研究人员、专家、学者和企业负责人等90多名代表参加了会议,共同探讨目前国内外有关金属加工润滑技术、润滑剂、添加剂与润滑效果、润滑系统装置与润滑系统维护与管理的新技术、新产品、新经验、新装置及发展趋势等,特别是环保型工艺润滑剂的研究与应用、工艺润滑技术与金属加工过程的节能减排、金属表面质量的改进等热点问题,探讨用创新的润滑技术推动金属加工行业降低成本、节能减排、提高产品质量,从而促进我国金属加工润滑技术快速发展。会议编辑出版了论文集。大会交流论文20多篇。



(北京机械工程学会)

**检索**

关键字:

检索分类: [全部](#)

[检索](#) [站外检索](#)