

海量资料 轻松获取 [点击这里进入](#)

您所在的位置：[中国机械工程学会文章正文](#)

第五届全国等温淬火球铁（ADI）技术研讨会在长春举办

【文章字体：[大](#) [中](#) [小](#)】 [打印](#) [收藏本页](#) [关闭](#)

2011年8月6日~9日，第五届全国等温淬火球铁（ADI）技术研讨会在吉林省长春市举办。会议由中国机械工程学会铸造分会、一汽科协、一汽技术中心、一汽铸造有限公司、吉林省铸造协会共同主办，东风汽车公司技术中心、中国稀土学会铸造合金专委会、现代铸铁编辑部、吉林省艾普等温热处理有限公司、河南省铸锻工业协会等单位协办，参会代表143名，

检索	
关键字：	<input type="text"/>
检索分类：	<input type="text" value="全部"/>
<input type="button" value="检索"/>	<input type="button" value="站外检索"/>

收到论文34篇（包括1篇译文），编印论文集1册（内附最新发布的《等温淬火球墨铸铁件》国家标准）。

会议开幕式由铸造分会铸铁及熔炼技术委员会副主任张忠仇研究员主持。铸铁及熔炼技术委员会主任、郑州机械研究所李克锐研究员代表主办单位致开幕词。沈阳铸造研究所副所长唐骥研究员受苏仕方总干事委托代表中国机械工程学会铸造分会和沈阳铸造研究所对会议的召开表示热烈祝贺。一汽技术中心副主任刘蕴博研高、一汽铸造有限公司副总经理侯骏研高、东风汽车公司技术中心副主任刘建伟研高发表了热情洋溢的讲话，祝贺会议的召开。

曾艺成教授作“我国等温淬火球墨铸铁（ADI）的最新进展”大会主题报告，总结回顾了自2006年苏州举办的第四届ADI技术研讨会以来我国ADI研究、生产和应用等方面的最新进展，分析了存在的问题，指明了今后的发展方向。美国专家John Keough以众多的实例，详细介绍国外的工程技术设计人员如何设计和生产比钢、铝或镁合金更节能减排、更有效益的ADI零件。南京理工大学刘光华教授就应用ADI制造重要结构件需注意的问题做了专题报告；刘金城博士从欧美和中国ADI研究及生产的对比分析出发认为中国应该也可以成为ADI开发和生产大国；一汽技术中心李伟工程师、长春怀林机械工程材料科技有限公司王怀林研高介绍了ADI前轴（亦称前梁）研试情况；东风汽车公司技术中心李迎浩工程师介绍了ADI在汽车悬架系统零部件轻量化方面所做的研发和应用情况；一拖集团公司巩济民前副总工程师对ADI在汽车底盘零件上的应用作了较为系统的归纳和分析。此外，河北工业大学刘金海教授、承德求业钒钛抗磨材料公司闫晓峰总经理等介绍了CADI磨球的研发及应用情况。

本届技术研讨会学术气氛浓厚、内容丰富，通过大会报告和交流讨论，代表们普遍反映获取了许多新信息、新启示，感到受益匪浅，部分设计人员积极参与ADI零件的选用设计工作。

8月8日，会议代表应邀参加了吉林省艾普等温热处理有限公司的开业庆典，参观了该公司的一次装载量1.5吨和4.5吨的等温热处理生产线；参观了一汽轿车装配生产线、一汽铸造一厂、特铸厂的壳型球铁曲轴生产线。

会议得到一汽各有关部门及各协办单位的大力支持和帮助，吉林省艾普等温热处理有限公司、河南欧迪艾铸造有限公司、大连三明重型车配件制造有限公司、上海宝华威热处理设备有限公司、江苏万力机械股份有限公司、河北龙凤山铸业有限公司对会议进行了赞助，在此一并表示感谢！

（铸造分会）

[网站管理](#) | [联系我们](#) | [网站地图](#) | [相关下载](#)

中华人民共和国社会团体登记证/社证字第4347号/社团代码:50000409-1
中国机械工程学会/北京市海淀区首体南路9号主语国际4号楼11层，邮编100048
京ICP备05060958号 中国机械工程学会版权所有, 未经同意请勿转载