

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 三层铝塑复合管项目可行性分析报告

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 三层铝塑复合管项目可行性分析报告

关键词: [铝塑复合管](#) [可行性分析](#) [复合管材](#) [生产工艺](#)

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国航天工业总公司第三十一研究所

成果摘要:

铝塑复合管是一种新型的三层复合管材, 它的内外层均为聚乙烯(或交联聚乙烯)塑料, 中间为铝, 在铝层和塑料之间是高分子热熔胶。三层有机结合, 具有极强的复合力。铝塑复合管是八十年代末由欧美工业发达国家研制开发出的一种新型管材, 已经大量应用于建筑工程领域, 具有极其广阔的用途和优点: 具有金属的坚硬, 又易于弯曲和伸直, 在变形中无脆性。耐高温、高压, 耐腐蚀, 可用于热水、冷水、各种气体和化工流体的输送。管内壁平滑, 流体阻力小, 使管的有效流量比金属管大30%, 不结垢, 使流体不受污染, 无毒, 是净水工程理想管路。抗静电, 与塑料、橡胶管相比, 可输送易燃、易爆的气体 and 油料。隔热保温性能好, 其导热系数为0.45W/m.K, 远远小于金属管, 因而在导热时不结垢, 导热时不结霜, 节约管外隔热材料的使用。易于切割加工, 可用专用管件连接而需攻丝套扣, 小管成卷供应, 任意取长, 任意弯曲, 节省弯头等管件, 可节约施工费60%。使用寿命长达50年。重量轻, 仅为镀锌管的十分之一, 节约运费, 降低成本, 可作为穿线套管, 因其有铝层, 可用作电屏蔽和磁屏蔽套管。可以埋地, 用金属探测器探出管子的位置。工艺流程: 该生产线可以采用一步法和二步法工艺流程。二步法工艺流程如下: 第一步: 内容PE挤出→真空定径及淋冷却→风干→内管挤胶→喷淋水冷→牵引→内管收卷。第二步: 内管放卷→铝带开卷→铝带对接→储带仓→精切→成型→焊接→拉拔定型→主牵引→加热→铝管涂胶→外管挤出→浸没→喷淋冷却→风干→计数→喷码→牵引→自动切断→收卷。一步法工艺流程如下: 内管挤出→真空定径及水冷→风干→内管挤胶→牵引→铝带开卷→铝带对接→储带仓→精切→成型→焊接→拉拔定型→主牵引→加热→铝管涂胶→外管挤出→浸没→喷淋冷却→风干→计数→喷码→牵引→自动切断→真管堆栈→收卷。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)  
国家科技成果网

京ICP备07013945号