

论文与报告

卷绕设备张力和线速度的协调控制

万伯任, 刘丁

陕西机械学院

收稿日期 1987-2-19 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要

本文介绍一种张力、线速度的解耦控制系统, 给出了控制对象的数学模型; 证明了卷绕设备中张力和线速度之间存在耦和作用. 作者利用计算机仿真设计了解耦网络, 并将其应用于实际设备, 其效果良好.

关键词 [张力](#) [线速度](#) [解耦](#) [反馈](#)

分类号

Decoupling Control of Tension and Linear Velocity in Winding Machinery

Wan Boren, Liu Ding

Shaonxi Institute of Mechanical Engineering

Abstract

A linear velocity and tension control system is presented in this paper. The mathematical model of the controlled plant is also given, which shows that there are interaction between linear velocity and tension in winding machinery. By means of computer simulation, the decoupling network is designed, and is already used in the rolling mill.

Key words [Tension](#) [linear velocity](#) [decoupling](#) [feedback](#)

DOI:

通讯作者

作者个人主页 [万伯任; 刘丁](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(390KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [复制索引](#)

▶ [Email Alert](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“张力”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [万伯任](#)

· [刘丁](#)