

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 轴承零部件微机化高精度检测系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

轴承零部件微机化高精度检测系统

关键词: 轴承 零部件 机车检修 自动检测 计算机应用

所属年份: 1998

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 兰州交通大学

成果摘要:

该研究成果根据铁道部关于机车车辆检修规则中,对轴承零部件进行参数检测的要求和西安车辆段为改革传统的机械式检测手段,提高检测精度,实现CAT与管理而立题研制的一项科技成果。该成果采用容栅式传感器作为轴承系统各部件所需信号的采集装置,测取信号通过光电转换器经8路扩展接口板不失真地实时送入主计算机,用以WIN98系统支持的专用软件完成数据的检测,通信计算、修改、查询、分类储存及数据管理等多种处理,并可由激光打印机根据需要输出各种表格。其先进性和适用性在于:采用国际上经过ISO-9001质量认证的检测头(精度≤0.002mm,分辨率0.001mm)。将面向对象的可视化数据库管理语言Visual Foxpro用于检测系统的软件设计,实现了检测与数据管理的有机结合。具有在测量过程中连续记忆最大、最小值的功能,避免了人工主观目测的不准确性。独立的8路串行通信方式,保证了数据的多路传输,使测试结果客观、准确。双操作控制台的设计,使操作人员可灵活进行操作与监控。成果的整体水平在铁路机车车辆轴承检测技术中处于国内领先水平。

成果完成人: 王林泽;赵文礼

完整信息

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告