

本期目录 | 下期目录 | 过刊浏览 | 高级检索

[打印本页] [关闭]

论文

单晶Cu纳米加工机理及其热效应的分子动力学模拟

郭永博, 梁迎春, 陈明君, 卢礼华

哈尔滨工业大学精密工程研究所, 哈尔滨 150001

摘要:

基于大规模并行算法建立了单晶Cu纳米加工新型三维分子动力学仿真模型, 采用Tersoff势、嵌入原子势(embedded atom method, EAM)和Morse势分别描述刀具原子之间、工件原子之间和工件与刀具原子之间的相互作用。研究了纳米加工过程中系统的温度分布及 其热效应的影响, 从位错和温度的角度对切屑形成过程和纳米加工表面的形成机理进行了分析。模拟结果表明: 位错的扩展方向和切屑的堆积方向均沿着与切削方向成45°方向<110>(晶向)运动; 系统的温度分布呈同心形, 切屑处温度最高, 同时在金刚石刀具中存在较大的温度梯度; 随着系统温度升高, 工件材料具有热软化效应; 切削速度和切削刃钝圆半径对系统的温度分布影响很大。

关键词: 单晶Cu 纳米加工 分子动力学 温度分布 热软化效应 位错

MOLECULAR DYNAMICS SIMULATIONS OF NANOMACHINING MECHANISM AND THERMAL EFFECTS OF SINGLE CRYSTAL Cu

GUO Yongbo, LIANG Yingchun, CHEN Mingjun, LU Lihua

Precision Engineering Research Institute, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001

Abstract:

In recent years, nanomachining has received an increasing attention because of the remarkable advancement in sciences and technologies. In nanomachining process, the atomic interaction in surface and subsurface layers plays an important role. At such a small nanoscale, the traditional continuum representation method, such as finite element method, becomes questionable. This difficulty can be solved in general by molecular dynamics (MD). MD provides the necessary insight into nanomachining process and allows researching local material properties and behaviors in detail. Based on the large scale parallel algorithm, a new three-dimensional molecular dynamics simulation model was established for nanomachining of single crystal Cu. The interactions between workpiece atoms (Cu—Cu), copper and diamond atoms (Cu—C), and diamond atoms (C—C) were described by embedded atom method (EAM), Morse and Tersoff potentials, respectively. The temperature distribution and thermal effects during nanomachining were investigated. The chip formation and nanomachining mechanism were analyzed from the point of view of dislocation theory and thermal effects. The simulation results demonstrate that both the dislocation emission and chip pileup direction are along the h110i orientation. Temperature distribution presents a roughly concentric shape and a steep temperature gradient lies in diamond tool, and the highest temperature is found in chip. The workpiece material becomes soft as the system temperature increases. Cutting speed and cutting edge radius have a significant effect on the system temperature distribution.

Keywords: single crystal Cu nanomachining molecular dynamics temperature distribution thermal soft effect dislocation

收稿日期 2009-04-07 修回日期 2009-07-10 网络版发布日期 2009-09-15

DOI:

基金项目:

国家自然科学基金项目50675050, 黑龙江省杰出青年科学基金项目JC200614及教育部新世纪人才计划项目06--0332资助

通讯作者: 梁迎春

作者简介: 郭永博, 男, 1981年生, 博士生

作者Email: ycliang@hit.edu.cn

扩展功能

本文信息

► Supporting info

► PDF(3275KB)

► [HTML全文]

► 参考文献[PDF]

► 参考文献

服务与反馈

► 把本文推荐给朋友

► 加入我的书架

► 加入引用管理器

► 引用本文

► Email Alert

► 文章反馈

► 浏览反馈信息

本文关键词相关文章

► 单晶Cu

► 纳米加工

► 分子动力学

► 温度分布

► 热软化效应

► 位错

本文作者相关文章

► 郭永博

► 梁迎春

► 陈明君

► 卢礼华

PubMed

► Article by Guo,Y.B

► Article by Liang,Y.C

► Article by Chen,M.J

► Article by Lv,L.H

## 参考文献：

- [1] Liang H Y, Ni X G, Wang X X. Acta Metall Sin, 2001; 37: 833  
(梁海弋, 倪向贵, 王秀喜. 金属学报, 2001; 37: 833)
- [2] Wu H A, Wang X X, Liang H Y, Liu G Y. Acta Metall Sin, 2002; 38: 903  
(吴恒安, 王秀喜, 梁海弋, 刘光勇. 金属学报, 2002; 38: 903)
- [3] Inamura T, Takezawa N. CIRP Ann, 1992; 41: 121
- [4] Fang T H, Weng C I. Nanotechnology, 2000; 11: 148
- [5] Kim J D, Moon C H. J Mater Process Technol, 1996; 59: 309
- [6] Liang Y C, Guo Y B, Chen M J. Tribology, 2008; 3: 282  
(梁迎春, 郭永博, 陈明君. 摩擦学学报, 2008; 3: 282)
- [7] Cheng K, Luo X, Ward R. Wear, 2003; 255: 1427
- [8] Lin B, Wu H, Yu S Y, Xu Y S. Nanotech Precis Eng, 2004; 2: 136  
(林滨, 吴辉, 于思远, 徐燕申. 纳米技术与精密工程, 2004; 2: 136)
- [9] Guo X G, Guo D M, Kang R K, Jin Z J. J Dalian Univ Technol, 2008; 48: 205  
(郭晓光, 郭东明, 康仁科, 金洙吉. 大连理工大学学报, 2008; 48: 205)
- [10] Ikawa N, Shimada S, Tanaka H. CIRP Ann, 1991; 40: 551
- [11] Shimada S, Ikawa N, Tanaka H, Uchikoshi J. CIRP Ann, 1994; 43: 51
- [12] Komanduri R, Chandrasekaran N, Raff L M. Wear, 2000; 242: 60
- [13] Pei Q X, Lu C, Fang F Z, Wu H. Comput Mater Sci, 2006; 37: 434
- [14] Maekawa K, Itoh A. Wear, 1995; 188: 115
- [15] Cheong W C D, Zhang L C. Nanotechnology, 2000; 11: 173
- [16] Tersoff J. Phys Rev, 1989; 39B: 5566
- [17] Daw M S, Baskes M I. Phys Rev, 1984; 29B: 6443
- [18] Ye Y, Biswas R, Morris J R, Bastawros A, Chandra A. Nanotechnology, 2003; 14: 390
- [19] Fuente O R, Zimmerman J A, González M A, Figuera J, Hamilton J C, Pai W, Rojo J M. Phys Rev Lett, 2002; 88: 036101

## 本刊中的类似文章

1. 赵星 李久会 王绍青 张彩培. 纳米压痕实验中单晶Cu初始塑性变形的准连续介质模拟[J]. 金属学报, 2008, 44(12): 1455-1460
2. 王荣山 侯怀宇 陈国良. 非晶Cu在晶化过程中的分子动力学模拟[J]. 金属学报, 2009, 45(6): 692-696
3. 刘小明 由小川 柳占立 聂君锋 庄苗. 纳米Ni薄膜在摩擦过程中塑性行为的分子动力学模拟[J]. 金属学报, 2009, 45(2): 137-142
4. 王超营 孟庆元 王云涛. Si中30°部分位错和单空位相互作用的分子动力学模拟[J]. 金属学报, 2009, 45(4): 400-404
5. 王航 徐燕灵 孙巧艳 肖林 孙军. 细晶Ti--2Al--2.5Zr合金室温/低温低周疲劳行为及微观结构[J]. 金属学报, 2009, 45(4): 434-441
6. 刘庆 姚宗勇 A. Godfrey 刘伟. 中低应变量冷轧AA1050铝合金中晶粒取向与形变位错界面的演变[J]. 金属学报, 2009, 45(6): 641-646
7. 梁迎春 盆洪民 白清顺. 单晶Cu材料纳米切削特性的分子动力学模拟[J]. 金属学报, 2009, 45(10): 1205-1210

## 文章评论

反馈人	<input type="text"/>	邮箱地址	<input type="text"/>
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text"/> 3333