首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作 <mark>科技频道</mark> 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | **IT**技术

国科社区 博 客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛

# NAST 军民两用

国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 能源与环保 | 光机电 | 通信专题资讯

捜 索

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 铸造工艺CAD系统

# 铸造工艺CAD系统

科技频道

#### 关 键 词: 铸造工艺 工艺设计 计算机辅助设计 程序系统

请输入查询关键词

所属年份: 2004	成果类型: 应用技术
所处阶段:	成果体现形式: 新工艺
知识产权形式:	项目合作方式:

成果完成单位: 重庆大学

## 成果摘要:

铸造工艺CAD系统包括铸造工艺设计的全过程:铸造工艺方案的确定、砂芯设计、浇注系统设计、冒口冷铁设计、工装模具设计、工艺文件输出等。同时还包括图纸输入系统、图纸管理系统,是目前国内该领域的优秀软件产品,具有方便、实用、内容全面、用户界面友好等特点。应用范围:铸造工厂(车间)的工艺设计、图纸管理部门。无特别要求。软件运行环境为386DX以上机型,铸造工艺设计人员经短期培训即可熟练操作。计算机硬件费用在万元以下(用户有计算机则省此费用)。通过采用计算机辅助铸件的工艺设计,可缩短铸造工艺设计时间,优化工艺方案,提高产品合格率和质量,也是快速提高铸造工厂的铸造工艺设计水平的有力工具。一般可缩短工艺设计周期20%-50%,优化后的工艺可使铸件合格率提高5%-20%。

成果完成人:

完整信息

04-23

# 推荐成果

**並刑孫工力紀**井如

· <u>新型饰工功能材料</u>	04-23
· 低温风洞	04-23
· <u>大型构件机器缝合复合材料的研制</u>	04-23
· <u>异型三维编织增减纱理论研究</u>	04-23
· <u>飞机炭刹车盘粘结修复技术研究</u>	04-23
· 直升飞机起动用高能量密封免	04-23
· 天津滨海国际机场预应力混凝	04-23
· <u>天津滨海国际机场30000立方米</u>	04-23

Google提供的广告

· 高性能高分子多层复合材料

### 行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层…加氢处理新工艺生产抗析气变…超级电容器电极用多孔炭材料… 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的…库尔勒香梨排管式冷库节能技… 高温蒸汽管线反射膜保温技术…应用SuperIV型塔盘、压缩机注…非临氢重整异构化催化剂在清…利用含钴尾渣生产电积钴新工艺引进PTA生产线机械密封系统的…

成果交流