

南京航空航天大学

机电学院 CMEE



首页 | 学院概况 | 师资队伍 | 学科建设 | 合作交流 | 科研工作 | 党群工作 | 教学工作 | 学生工作 | 招生就业 | 资源下载

副教授

教授

副教授

讲师



首页 师资队伍 副教授

返回

冷晟

(作者: 来源: 机电学院 访问量: 2528 发表时间: 2016-10-08)



姓名: 冷晟

性别: 女

职务:

职称: 副教授

博导/硕导: 硕导

办公室: 17-425

研究领域: 数字化制造与智能制造、制造系统集成

电话: 13851860164

Email: meesleng@nuaa.edu.cn

详细信息

个人简历(学历、学术经历及社会兼职):

冷晟, 工学博士, 副教授。1998年与南京航空航天大学机电学院获硕士学位, 2006与南京航空航天大学获机械制造专业博士学位。1998年起任教于南京航空航天大学。多年一直从事于先进制造技术研究与计算机集成制造系统的设计与研发工作, 近年来在制造执行系统的系统实施与集成上面, 在工程变更、系统调度策略优化、质量成本控制、DNC系统、制造数据采集分析与挖掘等方面获得了较多研究成果。

1) 大学开始受教育经历

- 1991年—1995年, 南京航空航天大学, 机电学院, 本科, 毕设导师: 冯菊芳
- 1995年—1998年, 南京航空航天大学机电学院, 硕士, 导师: 王宁生
- 2000年—2006年, 南京航空航天大学机电学院, 博士, 导师: 王宁生

2) 研究工作经历

- 1998年—2000年, 南京航空航天大学, 机电学院, 机械电子工程系, 助教
- 2000年—2007年, 南京航空航天大学, 机电学院, 机械电子工程系, 讲师
- 2006年7月-2006年10月, 澳大利亚悉尼大学, 访问学者
- 2007年—至今, 南京航空航天大学, 机电学院, 机械电子工程系, 副教授
- 2012-2013年, 美国 辛辛那提大学, 访问学者

3) 社会兼职

- 2014-2015年, 江苏豪然喷射成型合金有限公司, 科技副总
- 2016-2017年, 昌河飞机工业(集团)有限责任公司, 总工程师助理

发表学术论文, 出版专著情况:

- Sheng Leng, Lu wang, Gang Chen, Dunbing Tang, Engineering change information propagation in aviation industrial manufacturing execution processes, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Published on line:30 July 2015. EI/SCI收录
- Sheng Leng, Cuihua Chao, Fanglin Zou, Zhi Nie, Development on smart data collection and management in workshop based on the internet of things, Proceedings of 2015 IEEE International Conference on Communication Software and Networks, p272-276, October 9, 2015. EI收录
- Chao Cuihua, *Leng Sheng, Lian Pengfei, Wang Lu, Active shop scheduling of production process based on RFID technology, The International Conference on Control, Mechatronics and Automation (ICCMA 2015), Will be published in MATEC Web of Conferences, (EI/ISTP收录), MATEC Web of Conferences, Volume 42, 2016, 2015 The 3rd International Conference on Control, Mechatronics and Automation (ICCMA 2015) Section: Machinery manufacturing and industrial applications.
- Leilei Yin, Dunbing Tang, Sheng Leng, Topology face-based change propagation analysis in aircraft assembly tooling design, Journal of Engineering Manufacture, 2014, Vol. 230 (1) : p120-135, (SCIE).EI/SCI收录
- YE Wenhua, * LENG Sheng, LI Jian, Data Mining of Dispatching Rules of Composite Materials Production Based on Decision Tree, Proceedings of 2014 International Conference on Mechanical Manufacturing and Control (ICMMC 2014), 新加坡, 2014/11/23.

- 6、YE Wenhua*, LI Jian, CHEN Weifang, MA Wantai, LENG Sheng, Study on Scheduling Method for Reentrant Autoclave Moulding Operation of Composite Materials, 2013, International Conference on Control, Mechatronics and Automation (ICCA 2013), Dec 5-7, 悉尼
- 7、杜辉, 楼佩煌, 叶文华, 冷晟, 基于矩阵元的飞机工装物料信息集成模型研究, 中国机械工程第24卷第17期, p2352-2357, 2013
- 8、冷晟, Sam HUANG, 叶文华, EXPLORES教学模式探析与应用研究, 现代教育技术, 2013, Vol 23 (9):p114~118
- 9、Leng sheng, Weifang Chen, Wantai Ma, Research on the Matrix-based Version Validity of BOM in Aviation Industry, Proceedings of The World Congress on Engineering 2012, pp1417-1420
- 10、Leng Sheng, Developed ACO Scheduling Algorithm Based on Flexible Process, Transactions of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, 2006/02, Vol 23: p154~160, (EI收录)
- 11、冷晟, 魏孝斌, 王宁生, 张文艺, 虚拟制造单元重构中资源选择问题研究, 计算机集成制造 (CIMS), 2006/11, Vol 12:p1815~1820 (EI收录)
- 12、冷晟, 王宁生, 张文艺, 基于ACGA的虚拟制造单元重构中资源选择与分配问题研究, 机械科学与技术, 2006/08, Vol 25:p922~927.

科研成果获奖及专利:

- 1、带有机械手的升降式自动售货机及其工作方法, 授权发明专利, CN104361683A
- 2、一种实现生猪屠宰工艺参数的采集方法, 授权发明专利, CN102819251A
- 3、一种铰链表面均匀沉积的凸轮驱动装置, 授权发明专利, CN101961788A
- 4、一种铰链表面均匀沉积驱动装置, 授权发明专利, CN102328084A
- 5、2010年1月, 获《面向单件生产的工装车间制造执行系统》软件著作权。
- 6、2012年3月, 获《航空复材制造执行系统》软件著作权。

承担的科研项目情况:

- 2000年, 参加国家863计划项目中南飞CIMS二期工程, 纺机制造数字化信息平台建设;
- 2001年, 参加863项目“南京高速齿轮箱厂CIMS应用示范工程”, 研究离散制造业的企业过程优化与重组, 开展系统功能配置与结构设计;
- 2002年, 参加无锡科委攻关项目, 无锡国盛精密模具企业CIP系统, 实现ERP/PDM/MES系统集成;
- 2006年, 参加十一国防基础科研项目“数字化生产准备平台技术”(D0520060454)中子项“工装MES开发与应用”, 为航空装备快速制造提供技术与软件支撑, 优化生产过程;
- 2008年, 主持“成飞复材MES制造执行系统”子项, 实现复合材料生产制造系统集成与生产控制、系统优化, 在数据集成、变更分析与响应方面做了大量研究;
- 2011年, 主持省科技支撑计划社会发展基金项目, “全屠宰周期肉品质量安全控制与追溯”系统项目编号, 研究系统物料跟踪定位技术, 实现生产数据采集, 建立成本质量分析控制与优化体系;
- 2011年, 主持教育部基本科研业务费青年科技专项, 直升机复材传动件RTM精确成型工艺参数分析与优化研究;
- 2012年, 主持学校重点教改项目“数字化车间现场信息采集与管理实验平台”, 实现系统物流监控、生产过程管理、数据采集与分析, 将数控设备与DNC系统、ERP/PDM/MES系统集成为一体, 构建一个大规模的数字化制造车间;
- 2012年, 参加博士点基金, 带时间约束的航空复合材料多冲入制造过程建模与动态调度方法研究, 2012/01-2014/12;
- 2012年, 参加江苏省科技支撑社会发展计划基于物联网的低温肉品冷链物流质量安全深度追溯系统, 2012 /07-2015/08;
- 2013年, 参加美国国家自然科学基金NFS, DUE (Division Of Undergraduate Education), 1141120, Seamless ransition from Academia to Real-world (STAR): A Collaborative Partnership to Producing Industry Ready Graduates;
- 2013年, 主持国家自然科学基金(青年), 航空制造过程中工程变更传播机制与自修复响应方法研究, 2013/01-2015/12;
- 2015年, 主持江苏省“双创计划”(双创博士项目), 企业科技副总, 喷射成型车间监控系统;
- 2016年, 主持南京纳联数控技术有限公司, 企业生产管理与制造执行系统软件开发。

版权所有 © 南京航空航天大学机电学院 地址: 江苏南京御道街29号

电话: 025-84892551 传真: 025-84891501

E-mail: meexqhan@nuaa.edu.cn