

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 弧焊工业机器人应用系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

弧焊工业机器人应用系统

关键词: 工业机器人 弧焊机器人 钨极惰气保护焊

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 天津大学

成果摘要:

项目研究的背景及用途: 汽车、摩托车等交通运输工具, 家用电器等行业愈来愈多地需要, 多品种, 复杂形状、大批量的中小件焊接。这些工件的焊接采用工业机器人是最合理的选择。但是应用时必须解决一系列技术问题以及相应的设备。技术原理及工艺流程: “弧焊工业机器人应用系统”包括: (1)机器人造型; (2)焊接设备造型; (3)设计与制造接口; (4)设计与制造外围设备(如变位机、装卡胎具、冷却、供气、送丝等); (5)工艺设计及控制技术。成果水平及主要技术指标: 钨极氩弧焊工业机器人焊接钛材高尔夫球头, 应用系统属国内首创。生产规模及产量: 50项/年, 所需厂房面积: 500~1000m²。主要设备: 通用机加工设备。主要原材料及来源: 主要材料可以通过市场选购。设备投资: 60万元。总投资: 100万元。市场分析及效益预测: 随着中国经济发作, 该种系统的需求将愈来愈多。但仍需下功夫进行市场的开发, 让用户对该系统更深入地了解。按年产50项计, 每年可创产值\$2500万元, 其中利税\$500万元。

成果完成人:

完整信息

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理
综合遥感技术在公路深部地质...
轻型高稳定度干涉成像光谱仪
智能化多用途无人机对地观测技术
稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
2001年土地利用动态遥感监测
新疆特克斯河恰甫其海综合利...
用气象卫星资料反演蒸散
天水陇南滑坡泥石流遥感分析
综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布