

工程应用技术与实现

机床产品协同任务规划与管理的研究

孟秀丽¹, 韩向东¹, 曹杰²

(1. 南京财经大学工业工程系, 南京 210003; 2. 南京财经大学电子商务系, 南京 210003)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2006-10-16 接受日期

摘要 研究并实现了机床产品协同设计任务规划与管理功能。采用按功能划分和按结构划分相结合的方式对机床产品协同设计的任务进行分解。通过对结构设计矩阵递归实施独立操作和定耦与归一操作完成设计任务的规划。研究影响任务分配的因素及其具体分配算法, 提出了机床层次式递归化任务分解模型, 最后给出了任务规划功能模块的网络实现流程并开发了相应的原型系统。

关键词 [机床](#) [协同设计](#) [任务规划](#) [任务分配](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [孟秀丽¹](#); [韩向东¹](#); [曹杰²](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (155KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)

参考文献

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“机床”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [孟秀丽¹, 韩向东¹, 曹杰²](#)