

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> HM-017梯级轴双头加工数控自动线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

HM-017梯级轴双头加工数控自动线

关键词: [数控自动线](#) [双头加工](#) [梯级轴](#)

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 上海明精机床有限公司(上海第二机床厂)

成果摘要:

HM-017梯级轴双头加工数控自动线是独立研制、自行开发的高科技创新产品。主要用于加工电梯轴等各类长轴类零件,能够同时不同步地完成对长轴类零件两端的切削加工(如切割槽、铣端面、车外圆、钻中心孔等)。目前,国内外无同类产品。1.机床床身采用平床身结构,用高质量的HT250铸铁制成。整体刚性好,床身导轨付采用德国INA直线导轨,具有极好的耐磨性和精度保持性。2.带双前置式气动卡盘电主轴箱。采用德国INDRAMAT内置式电主轴电机。主轴箱两端装有德国SMW气动卡盘。主轴箱安装在机床床身中间,主轴轴承采用德国IBC轴承,运行平稳、精度高、刚性好。3.配置意大利TS160/12双电动转塔刀架,具有转位时间短等优点。4.采用FANUC最新全功能数控系统18TC。5.双液压尾座,力士乐液压油缸,德国ROHM顶尖,保证了加工过程中工件定位的准确性。6.拖板X1、X2方向配置HEIDENHAIN光栅尺。7.配置两套意大利MAPOSS公司自动机内测量装置。8.配置宏商E-500雾气收集器。9.自动涂刷防锈油装置,采用机电一体化设计方式,使工件加工完毕后,能自动涂上防锈油。10.气动送料、接料装置配置德国FESTO气缸及气动元件,提高整机运行平稳性、可靠性。11.自动上、下料机构。由机床FANUC数控系统18TC控制。12.配置专用传送滚筒线两套。13.机床采用双后排屑结构。配置排屑器两套。14.按国家标准设计和制造电气系统。15.全封闭结构。对操作者人身安全和加工环境有良好的保护作用。HM-017梯级轴双头加工数控自动线已交付上海三菱电梯有限公司生产使用,使用情况良好,并有意向再订购2~3台,国内其它电梯制造厂也有定购意向,市场前景相当良好。

成果完成人: 邱纲;吴中能;江铭标;张仲益;王肇奎

[完整信息](#)

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理
 综合遥感技术在公路深部地质...
 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
 智能化多用途无人机对地观测技术
 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
 2001年土地利用动态遥感监测
 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
 用气象卫星资料反演蒸散
 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- | | |
|---------------------------------------|-------|
| · 容错控制系统综合可信性分析... | 04-23 |
| · 基于MEMS的微型高度计和微型... | 04-23 |
| · 基于MEMS的载体测控系统及其... | 04-23 |
| · 微机械惯性仪表 | 04-23 |
| · 自适应预估控制在大型分散控... | 04-23 |
| · 300MW燃煤机组非线性动态模型... | 04-23 |
| · 先进控制策略在大型火电机组... | 04-23 |
| · 自动检测系统化技术的研究与应用 | 04-23 |
| · 机械产品可靠性分析--故障模... | 04-23 |

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号