

杂志简介

信息发布

投稿须知

杂志订阅

在线阅读

广告服务

年度索引

在线投稿

文章名称: 数控铣床铣削高速叶轮不平衡量的工艺 ----- 王文敏 等

文件大小:

文章语言: 简体中文

添加时间: 2008-2-26

文章等级: ★★☆☆☆

下载次数: 103

:: 文章简介 ::

摘要: 阐述了叶轮单体进行动平衡校正的必要性, 分析了采用磨削去除叶轮不平衡量的缺点, 简介了叶轮的平衡校正原理, 通过对叶轮不平衡量进行环带换算, 并利用数控铣床进行铣削的研究, 总结出提高叶轮表面平衡去重质量和效率的一种有效的方法。关键词: 离心式压缩机; 叶轮; 数控铣削; 不平衡量中图分类号: TG547 文献标识码: B 文章编号: 1006-8155 (2007) 06-0047-03
The Technology of Numerical Control Milling for Unbalanced Quantity of High-speed Impeller Abstract: The paper specifies the necessary of transient equilibrium adjustment for single impeller and analyzes the disadvantage of adopting grinding method to erase unbalanced quantity of impeller. Furthermore, the balanced adjustment principle of impeller is also introduced in this paper. An effective method for improving the mass and efficiency in impeller surface balance is concluded, which is based on the annulus conversion with impeller unbalanced quantity and the research on milling by using numerical control machine. Key words: centrifugal compressor; impeller; numerical control milling; unbalanced quantity

:: 下载地址 ::



下载地址1

人气: 102

中国风机技术网

www.cftn.cn

Copyright © 2004 - 2008 cftn.cn All Rights Reserved. 辽ICP备06004220号

地址: 沈阳经济技术开发区开发大路16号

电话: 024-25800521 25801521

传真: 024 -25800521 E-mail: ft@cftn.cn

