

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 多工序汽车钥匙数控铣齿机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 多工序汽车钥匙数控铣齿机

关键词: 汽车 数控 铣齿机 工序

所属年份: 1999

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 其他应用技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 贵州华昌汽车电器有限公司

成果摘要:

该钥匙铣齿机采用工控机+可编程控制器的数控模式, 分级控制两个工作台四轴四联动动作和机械手送料打号、装夹定位、铣削和卸料动作, 几千种不同钥匙二元曲线齿形可以循环自动加工, 在满足齿形精度0.05mm要求的基础上, 加工效率为每件30秒以内。自投产以来, 为公司新增值6998.8万元, 税收101.2万元, 利润306.6万元。该设备的研制成功为华昌公司的大批量生产提供了保证, 使生产工艺水平和生产效益再上一个新台阶。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号