

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 印制电路板加工自动编程系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 印制电路板加工自动编程系统

关键词: [自动编程](#) [数控钻床](#) [印制电路板](#)

所属年份: 2007

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 重庆大学

成果摘要:

该项目采用要用两种不同途径, 解决了数控钻床在印制板加工中的自动编程问题, 即利用CAD的数据转换编程和计算机视觉编程。其中复杂图案的模式识别及图像测量的反馈技术是该项目的技术关键。它成功地将计算机视觉技术应用于印制板加工行业, 属国内首创。编程精度达到GB4588.1-84中规定的1级板要求, 其技术指标不低于已引进的国外同类技术。但结构更简单, 价格低廉, 配套灵活, 易于在全行业中推广。该项目现已与重庆大学机电设备厂生产的数控钻床配套销售, 并在全国范围内开展改造旧有数控钻床的服务, 年增产值120万元, 增加利税48万元。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理

综合遥感技术在公路深部地质...

轻型高稳定度干涉成像光谱仪

智能化多用途无人机对地观测技术

稳态大视场偏振干涉成像光谱仪

2001年土地利用动态遥感监测

新疆特克斯河恰甫其海综合利...

用气象卫星资料反演蒸散

天水陇南滑坡泥石流遥感分析

综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

### Google提供的广告

>> 信息发布