

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 圆柱分度凸轮数控加工方法及加工工艺

请输入查询关键词

科技频道

搜索

圆柱分度凸轮数控加工方法及加工工艺

关键词: **圆柱分度凸轮** **数控加工** **金属切削**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 合作开发

成果完成单位: 山东大学

成果摘要:

圆柱分度凸轮是印刷机械、包装机械等高速自动化设备中间歇传动的关键部件。该项目提出了一种适于圆柱分度凸轮数控加工的插补算法—三坐标—二曲线联动插补算法。在研究该算法的基础上,研究了数控加工方法及工艺,并开发研制出了由工业控制机组成的开入式圆柱分度凸轮数控加工系统,配备该系统的普通数控铣床就可加工出高精度的圆柱分度凸轮,这是普通数控系统难于完成的。三坐标—二曲线联动插补逢法实际上是圆柱分度凸轮数控加工中实现三坐标曲线联动的算法。应用技术方开发的数控系统加工出的圆柱分度凸轮,分度精度高、动态性能良好、噪音低、运转平稳、生产投入少、产品成本低。各项性能指标均达到国外同类产品的水平,可替代进口产品。该项目完成后,国内已有十几个生产企业应用技术方生产的圆柱分度凸轮及机构,提高了其产品的质量和档次,提高了整机的自动化水平,为企业带来了较大的经济效益和社会效益。接产条件:生产厂家需有数控铣床、精密坐标镗床、光学分度仪、内圆磨床等机械加工设备及条件。经济效益预测:一台配备该系统的数控铣床年产凸轮约120件,圆柱分度凸轮机构平均售价约1.2万元/套,年创产值约140万元。进口的圆柱分度凸轮机构平均5000美元/套,因此,使用该国产圆柱分度凸轮机构可节约大量外江,经济效益显著。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

